

## บทที่ 2

### การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

---

#### 2.1 การติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จากการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4) ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) เมื่อวันที่ 25 พฤษภาคม 2565 เป็นการรวบรวมข้อมูลรายละเอียดที่เกี่ยวข้องกับกิจกรรมต่างๆ และสำรวจสภาพพื้นที่โครงการ การตรวจสอบเอกสาร การสัมภาษณ์ผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับการดำเนินงาน และการดำเนินการแก้ไขปัญหาหรืออุปสรรคที่เกิดขึ้นดังกล่าว พร้อมทั้งทำการถ่ายภาพเพื่อใช้ประกอบในการจัดทำรายงานฯ ตามที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4) ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ตามหนังสือเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เลขที่ ออก 5103.3.1/199 ลงวันที่ 25 มกราคม 2565 ทั้งนี้ทางโครงการมอบหมายให้ บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบและเก็บรวบรวมข้อมูลการปฏิบัติตามมาตรการฯ มีรายละเอียดขั้นตอนการดำเนินงานดังนี้

##### 1. การรวบรวมและทบทวนข้อมูลโครงการ

- 1) การทบทวนข้อมูลทั่วไปเกี่ยวกับกิจกรรมการดำเนินงานของโครงการปัจจุบัน
- 2) การทบทวนรายละเอียดโครงการจากรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)
- 3) การทบทวนรายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ

##### 2. บุคลากรร่วมติดตามตรวจสอบพื้นที่โครงการ (Walk Through Survey)

- 1) ผู้นำติดตามตรวจสอบของโครงการ
- 2) คณะผู้ติดตามตรวจสอบของบริษัทที่ปรึกษาเป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบและเก็บรวบรวมข้อมูลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4) ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) เมื่อวันที่ 25 พฤษภาคม 2565

## 2.2 ผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ผ่านความเห็นชอบจากสำนักนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เลขที่ อก 5103.3.1/199 ลงวันที่ 25 มกราคม 2565 โครงการโรงงานผลิตโอพอกซ์เรซิน (ครั้งที่ 4) ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) โดยผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 ดังตารางที่ 2.2-1 มีรายละเอียดดังนี้

1. มาตรการทั่วไป
2. คุณภาพอากาศ
3. คุณภาพน้ำ
4. เสียง
5. การจัดการกากของเสีย
6. การคมนาคม
7. เศรษฐกิจ-สังคม
8. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
9. สุขภาพ
10. อันตรายร้ายแรง
11. พื้นที่สีเขียว

ตารางที่ 2.2-1 การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
1. มาตรการทั่วไป (1) ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมา ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงาน วิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4) ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ตั้งอยู่ใน นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัด ระยอง ซึ่งจัดทำโดย บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม ฉบับล่าสุดที่ได้รับความ เห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่ง ประเทศไทย ตามหนังสือเห็นชอบจากการ นิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เลขที่ ออก 5103.3.1/199 ลงวันที่ 25 มกราคม 2565	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) (2) เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- หากผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม โครงการจะดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหที่เกิดขึ้นโดยเร็ว โดยโครงการจะยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด	-	-



ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) (3) หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่จะก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็วเพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- พื้นที่โครงการ	- หากเกิดเหตุการณ์ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทางโครงการจะดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้นพร้อมกับแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว โดยที่ผ่านมายังไม่พบปัญหาดังกล่าว	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) (4) บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้หน่วยงานของรัฐ ซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายทั้งนี้การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการและความถี่ในการส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ วิธีการที่กำหนดตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องหลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โครงการ	- บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) นำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบทุก 6 เดือน อย่างต่อเนื่อง โดยปัจจุบันทางโครงการมอบหมายให้บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด เป็นผู้ดำเนินการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ โดยรายงานฉบับที่นำเสนอล่าสุดคือ รายงานฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2564	-	- ภาคผนวก 1ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) (5) ในกรณีที่ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับการเห็นชอบไว้แล้วให้ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้	- พื้นที่โครงการ	- ปัจจุบันโครงการดำเนินงานตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฉบับล่าสุดตามหนังสือเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เลขที่ อก. 5103.3.1/199 ลงวันที่ 25 มกราคม 2665 โดยในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 โครงการไม่มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการจากที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และหากโครงการมีความประสงค์จะเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการจะเสนอรายละเอียดการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สผ. ให้ความเห็นชอบก่อนดำเนินการ	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<p>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</p> <p>1) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการกำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้วให้หน่วยงานที่มีอำนาจอนุมัติหรืออนุญาตรับจดทะเบียนการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ พร้อมทั้งให้จัดทำสำเนาการปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ที่ได้รับจดทะเบียนไว้ส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</p>	-	<p>- ปัจจุบันโครงการดำเนินงานตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฉบับล่าสุด ตามหนังสือเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เลขที่ อก. 5103.3.1/199 ลงวันที่ 25 มกราคม 2665 โดยในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 โครงการไม่มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการจากที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และหากโครงการมีความประสงค์จะเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการจะเสนอรายละเอียดการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สผ. ให้ความเห็นชอบก่อนดำเนินการ</p>	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<p>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</p> <p>2) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตจัดส่งรายงานการแก้ไขดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความเห็นชอบประกอบก่อนการเปลี่ยนแปลงและเมื่อโครงการได้รับการอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย</p>	-	- ปัจจุบันโครงการดำเนินงานตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฉบับล่าสุดตามหนังสือเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เลขที่ อก. 5103.3.1/199 ลงวันที่ 25 มกราคม 2665 และได้รับหนังสือแจ้งเพื่อทราบจาก สผ. ตามหนังสือเลขที่ ทส. 1010.8/14324 ลงวันที่ 29 ตุลาคม 2563 โดยในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 โครงการไม่มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการจากที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และหากโครงการมีความประสงค์จะเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการจะเสนอรายละเอียดการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สผ. ให้ความเห็นชอบก่อนดำเนินการ	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) (6) สรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการและ นำเสนอตัวอย่างกรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุด พร้อมแสดง P&ID และเหตุผลการนำเสนอตัวอย่าง ดังกล่าวในเชิงเปรียบเทียบกับหน่วยอื่นของโครงการ โดยจัดทำแล้วเสร็จก่อนเปิดดำเนินการโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการศึกษาการประเมิน-บ่งชี้ อันตราย (HAZOP) ครังล่าสุดเมื่อวันที่ 12 ธันวาคม 2561 โดยมีการแสดงกรณีตัวอย่างที่เกิดผลกระทบ สูงสุด พร้อมทั้งแสดง แผนภาพกระบวนการผลิต Piping and Instrumentation Diagram (P&ID) และนำเสนอตัวอย่างโดยเปรียบเทียบกับหน่วย อื่นของโครงการ และจะทบทวนทุกๆ 5 ปี โดยจะ ดำเนินการทบทวนอีกครั้งภายในปี 2566	-	- ภาคผนวก 2ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) (7) ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ โดยให้แจ้งหน่วยงานอนุญาตทราบอย่างน้อย 2 สัปดาห์ ก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้วยหน่วยงานกลาง (Third Party)	- พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการจัดจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) คือ บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และนำเสนอผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการได้ดำเนินการแจ้งหน่วยงานอนุญาตทราบก่อนทำการตรวจวัด	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) (8) เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของ เครื่องจักร และมีสภาวะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้วพบว่าอัตราการระบายสารมลพิษทาง อากาศข้างต้นมีค่าน้อยกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงาน บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ต้องยึดถือค่าที่ ต่ำนั้นเป็นค่าควบคุมและแจ้งให้สำนักงานนโยบาย และแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ	- พื้นที่โครงการ	- ปัจจุบัน (มกราคม-มิถุนายน 2565) โครงการ ยังดำเนินการผลิตไม่เต็มกำลังเครื่องจักร และ ยังมีสภาวะการผลิตไม่คงตัว โครงการจึงยังไม่ สามารถกำหนดอัตราการระบายสารมลพิษ อากาศให้ต่ำกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงาน แต่ยังคง ควบคุมอัตราการระบายสารมลพิษอากาศให้มี ค่าอยู่ในค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงาน EIA	-	-
(9) หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณ พื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบ มีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ โครงการจะต้องให้ความร่วมมือกับ หน่วยงานที่เกี่ยวข้องดำเนินการแก้ไขผลกระทบ ด้านคุณภาพอากาศ	- พื้นที่โครงการ	- ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศระหว่าง เดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า มีค่าอยู่ ในเกณฑ์มาตรฐาน โดยหากผลการตรวจวัด คุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่ โครงการและบริเวณโดยรอบ พบว่ามีแนวโน้ม เข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ โครงการยินดีให้ความร่วมมือกับ หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และเร่งดำเนินการแก้ไข ผลกระทบด้านคุณภาพอากาศให้เร็วที่สุด	-	-



ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) (10) ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิด และผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ โครงการมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ ในช่วงการดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุม ที่กำหนดไว้ ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและ ทำการเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการ แก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ให้สรุปรายละเอียด ดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ มาตรการติดตามการปฏิบัติตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วนชัดเจนด้วย	- พื้นที่โครงการ	- ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมระหว่าง เดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า มีค่า อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน โดยหากผลการตรวจวัด มลพิษจากแหล่งกำเนิดและผลการตรวจวัด คุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีแนวโน้ม สูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการ ปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ทางโครงการจะทำการตรวจสอบหาสาเหตุ และทำการเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อม ในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น พร้อมทั้งสรุป รายละเอียดไว้ในรายงานฯ อย่างครบถ้วน	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) (11) ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิด ของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจสอบหาสาเหตุ ทำการ แก้ไขและทำการตรวจวัดซ้ำ เพื่อยืนยัน ประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนด มาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะ ดังกล่าวให้ครบถ้วน	- พื้นที่โครงการ	- หากผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิด ของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ทางโครงการจะทำการตรวจสอบหาสาเหตุ แก้ไขและทำการตรวจวัดซ้ำ เพื่อยืนยัน ประสิทธิภาพในการแก้ไขพร้อมทั้งกำหนด มาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาดังกล่าวซ้ำ	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตาม มาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) (12) กำหนดให้มีรายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศ ขณะทำการตรวจวัด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจดบันทึกลักษณะของกิจกรรม บริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศ โดยระบุไว้บริเวณใต้ตารางผลการตรวจวัด คุณภาพอากาศ	-	- บทที่ 3 ตารางที่ 3.4-1
(13) ให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัด คุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในสถานประกอบการไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุม คุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environment Monitoring and Control Center EMC <sup>2</sup> ) ของการนิคมอุตสาหกรรม แห่งประเทศไทย	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการติดตั้ง COD Online เพื่อ เชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพ น้ำทั้งก่อนระบายออกนอกโครงการ ไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพ สิ่งแวดล้อม (Environment Monitoring and Control Center EMC <sup>2</sup> ) ของ การ นิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และมี การเชื่อมโยงข้อมูลไปยังระบบเฝ้าระวัง และเตือนภัยมลพิษระยะไกล (Pollution Online Monitoring System) ของ กรม โรงงานอุตสาหกรรม	-	- รูปที่ 1 Online Monitoring /COD Online

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) (14) กำหนดให้โครงการแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบก่อนการหยุดการผลิต เพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) และในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup)	- พื้นที่รกรการ	- ทางโครงการแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยให้ทราบก่อนมีการหยุดการผลิตซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) และในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup) โดยดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 10-20 ธันวาคม 2564	-	- ภาคผนวก 3ข
(15) หากโครงการไม่ดำเนินการก่อสร้างภายในระยะเวลา 2 ปีนับตั้งแต่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม มีหนังสือแจ้งผลการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้โครงการทบทวนข้อมูลของผลกระทบและมาตรการเสนอสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อดำเนินการพิจารณาตามขั้นตอน	-	- ปัจจุบันโครงการอยู่ระหว่างการก่อสร้างโครงการโรงงานผลิตสารบิสฟีนอลเอฟ (Bisphenol F) ของ บริษัท เอปิจี อินเตอร์มีเดียทส์ (ประเทศไทย) จำกัด ซึ่งคาดว่าจะดำเนินการก่อสร้างเสร็จภายในเดือนพฤศจิกายน 2565	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) (16) เนื่องจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติได้ประกาศให้พื้นที่มาบตาพุดเป็นเขตควบคุมมลพิษ ดังนั้นโครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน ของบริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ในเขตควบคุมมลพิษนั้น ต้องดำเนินการตามแผนลดและขจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการยึดถือและดำเนินการตามแผนลดและขจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษพื้นที่มาบตาพุดตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติฯ อย่างเคร่งครัด	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) (17) ให้บททวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกันทั้งในประเทศและต่างประเทศ โดยเสนอในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ปีละ 1 ครั้ง เพื่อนำข้อมูลมาใช้ในการทบทวนและกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการให้ครบถ้วนสมบูรณ์	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการศึกษา และทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัยและอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกันทั้งในประเทศและต่างประเทศ เพื่อนำมาศึกษาและปรับใช้ในโครงการ และกำหนดเป็นมาตรการของโครงการอย่างครบถ้วน	-	-
(18) จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินการ โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมระบุอายุงานของพนักงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงของผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน เพื่อนำมาวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีโดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมทั้งระบุข้อมูลพนักงาน และอายุงานเพื่อวิเคราะห์ความเชื่อมโยงของผลการตรวจวัดและเฝ้าระวังการรับสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพของพนักงาน	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<p>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</p> <p>(19) กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมารายเดือนที่ปฏิบัติงานที่อยู่ในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกวัน ซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสุขภาพเท่านั้น โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดการผลิต เพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) ในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงานเป็นระยะเวลา 30 ปี ภายหลังที่พนักงานออกจากการทำงาน ยกเว้นในกรณี ดังนี้</p> <p>1) กรณีพนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับโครงการเป็นระยะเวลาน้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกสุขภาพให้กับพนักงานและผู้รับเหมาเมื่อออกจากการทำงาน</p>	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการเก็บข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมารายเดือนๆ ในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงาน โดยจะเก็บข้อมูลไว้เป็นระยะเวลา 30 ปี (ปัจจุบันโครงการเปิดดำเนินการ 32 ปี) และหากเกิดกรณีพนักงานลาออกจะดำเนินการปฏิบัติตามมาตรการกำหนด	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<p>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</p> <p>2) กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินการ ให้โครงการส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาให้กับผู้ว่าจ้างของพนักงานและผู้รับเหมารายต่อไป หากไม่มีผู้ว่าจ้างรายต่อไปให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมาทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินการ</p>				



ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) (20) กำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพ ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์และกำหนดให้มีการควบคุมการ ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของหน่วยงาน กลาง (Third Party) ที่มาดำเนินงานให้กับโครงการ เพื่อ ตรวจสอบความน่าเชื่อถือของข้อมูล ทั้งนี้แนวทางการ ตรวจสอบและประเมินห้องปฏิบัติการจะเป็นไปตาม กระบวนการบริหารคู่ค้า (Supplier Management) เพื่อให้ เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance) ต่อทั้งโครงการและหน่วยงานกลาง	- ห้องปฏิบัติการ วิเคราะห์ และ หน่วยงานกลาง (Third Party) ที่มา ดำเนินงานให้กับ โครงการ	- โครงการดำเนินการจัดจ้างหน่วยงาน กลาง (Third Party) คือ บริษัท เทคนิค สิ่งแวดล้อมไทย จำกัด ซึ่งเป็นนิติบุคคล และห้องปฏิบัติการวิเคราะห์คุณภาพ สิ่งแวดล้อม ที่ขึ้นทะเบียนกับ กรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวง อุตสาหกรรม ทะเบียนเลขที่ ว-236 เป็นผู้ดำเนินการวิเคราะห์ และตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
2. คุณภาพอากาศ (1) โครงการมีหน่วยผลิตน้ำมันร้อน (HM Heater) จำนวน 2 ชุด คือ HM Heater A และ HM Heater B เพื่อนำความร้อนไปใช้ในกระบวนการผลิต โดยใช้ ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง	- HM Heater A&B	- โครงการมีหน่วยผลิตน้ำมันร้อน (HM Heater) จำนวน 2 ชุด คือ HM Heater A และ HM Heater B เพื่อนำความร้อนไปใช้ ในกระบวนการผลิต โดยใช้ก๊าซธรรมชาติ เป็นเชื้อเพลิง	-	- รูปที่ 2 หน่วย ผลิตน้ำมันร้อน (HM Heater)

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ																																				
<p>2. คุณภาพอากาศ</p> <p>(2) การปล่อยสารมลพิษจากปล่องของ HM Heater A&amp;B จะต้องควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศและความเข้มข้นที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ ปริมาณออกซิเจนส่วนเกินช่วยในการเผาไหม้ (Excess Oxygen) ร้อยละ 7 และสถานะแห้ง ดังนี้</p> <p>1) อัตราการระบาย</p> <table><tr><td>NO<sub>x</sub></td><td>ไม่เกิน</td><td>0.200 กรัม/วินาที</td></tr><tr><td>SO<sub>2</sub></td><td>ไม่เกิน</td><td>0.008 กรัม/วินาที</td></tr><tr><td>Particulate</td><td>ไม่เกิน</td><td>0.029 กรัม/วินาที</td></tr></table> <p>2) ความเข้มข้น</p> <table><tr><td>NO<sub>x</sub></td><td>ไม่เกิน</td><td>50 พีพีเอ็ม</td></tr><tr><td>SO<sub>2</sub></td><td>ไม่เกิน</td><td>1.5 พีพีเอ็ม</td></tr><tr><td>Particulate</td><td>ไม่เกิน</td><td>15 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร</td></tr></table>	NO <sub>x</sub>	ไม่เกิน	0.200 กรัม/วินาที	SO <sub>2</sub>	ไม่เกิน	0.008 กรัม/วินาที	Particulate	ไม่เกิน	0.029 กรัม/วินาที	NO <sub>x</sub>	ไม่เกิน	50 พีพีเอ็ม	SO <sub>2</sub>	ไม่เกิน	1.5 พีพีเอ็ม	Particulate	ไม่เกิน	15 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร	- HM Heater A&B	<p>- โครงการมีการควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศและความเข้มข้นของปริมาณมลสารที่ปล่อยออกจากปล่องระบาย โดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 ดำเนินการตรวจวัด 1 ครั้ง เมื่อวันที่ 22 มีนาคม 2565 ผลการตรวจวัดพบว่า ค่าความเข้มข้นมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานและอัตราการระบายมลพิษทางอากาศมีค่าอยู่ในเกณฑ์ควบคุมตามที่กำหนดในมาตรการฯ แสดงผลการตรวจวัด ดังนี้</p> <p>1) อัตราการระบาย</p> <table><tr><td>NO<sub>x</sub></td><td>0.151</td><td>กรัม/วินาที</td></tr><tr><td>SO<sub>2</sub></td><td>0.006</td><td>กรัม/วินาที</td></tr><tr><td>Particulate</td><td>0.003</td><td>กรัม/วินาที</td></tr></table> <p>2) ความเข้มข้น</p> <table><tr><td>NO<sub>x</sub></td><td>39.38</td><td>พีพีเอ็ม</td></tr><tr><td>SO<sub>2</sub></td><td>1.16</td><td>พีพีเอ็ม</td></tr><tr><td>Particulate</td><td>1.3</td><td>มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร</td></tr></table>	NO <sub>x</sub>	0.151	กรัม/วินาที	SO <sub>2</sub>	0.006	กรัม/วินาที	Particulate	0.003	กรัม/วินาที	NO <sub>x</sub>	39.38	พีพีเอ็ม	SO <sub>2</sub>	1.16	พีพีเอ็ม	Particulate	1.3	มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร	-	-
NO <sub>x</sub>	ไม่เกิน	0.200 กรัม/วินาที																																						
SO <sub>2</sub>	ไม่เกิน	0.008 กรัม/วินาที																																						
Particulate	ไม่เกิน	0.029 กรัม/วินาที																																						
NO <sub>x</sub>	ไม่เกิน	50 พีพีเอ็ม																																						
SO <sub>2</sub>	ไม่เกิน	1.5 พีพีเอ็ม																																						
Particulate	ไม่เกิน	15 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร																																						
NO <sub>x</sub>	0.151	กรัม/วินาที																																						
SO <sub>2</sub>	0.006	กรัม/วินาที																																						
Particulate	0.003	กรัม/วินาที																																						
NO <sub>x</sub>	39.38	พีพีเอ็ม																																						
SO <sub>2</sub>	1.16	พีพีเอ็ม																																						
Particulate	1.3	มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร																																						

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) (3) จัดให้มีแผนการตรวจสอบ และบำรุงรักษาเชิงป้องกันสำหรับ หน่วยผลิตน้ำมันร้อน (HM Heater) เพื่อให้ทำงานได้อย่างมี ประสิทธิภาพ	- HM Heater A&B	- โครงการมีการตรวจสอบ และบำรุงรักษา เชิงป้องกันหน่วยผลิตน้ำมันร้อน (HM Heater) ตามแผนงานประจำปี	-	- ภาคผนวก 4ข
(4) จัดทำแผนป้องกัน/ควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย จากแหล่งกำเนิด (Fugitive Source) ได้แก่ วาล์ว (Valve) ปั๊ม (Pump) เครื่องอัดอากาศ (Compressors) อุปกรณ์ที่ใช้ กวนหรือผสมของเหลว (Agitator) ท่อส่งปลายเปิด (Open- End Lines) ข้อต่อหรือหน้าแปลน (Connector or Flanges) อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices) จุดเก็บ ตัวอย่างสารเคมี (Sampling Connections)	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำแผนป้องกัน ควบคุม และตรวจสอบการรั่วซึมของสารอินทรีย์ ระเหยจากแหล่งกำเนิด (Fugitive Source) ตามแผนงานประจำปีของโครงการ	-	- ภาคผนวก 5ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<p>2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</p> <p>(5) กำหนดให้มีการจัดทำ VOCs Emission Inventory ปีละ 2 ครั้ง โดยกำหนดค่าควบคุมความเข้มข้นของสารอินทรีย์ระเหยที่รั่วซึมจากทุกอุปกรณ์ไว้ไม่เกิน 500 ส่วนในล้านส่วน ทั้งนี้หากตรวจพบความเข้มข้นของสารอินทรีย์ระเหยที่รั่วซึมจากอุปกรณ์เกินกว่าค่าที่กำหนด ให้โครงการเร่งดำเนินการแก้ไขโดยทำการบำรุงรักษาหรือปรับเปลี่ยนอุปกรณ์รวมทั้งตรวจสอบการติดตั้งอุปกรณ์แล้วจึงดำเนินการตรวจวัดซ้ำให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์ควบคุมตามที่หน่วยงานราชการกำหนด</p>	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำ VOCs Emission Inventory ความถี่ปีละ 2 ครั้ง ซึ่งควบคุมความเข้มข้นไว้ไม่เกิน 500 ส่วนในล้านส่วน หากพบว่าสารอินทรีย์ระเหยมีการรั่วซึมจากอุปกรณ์เกิน 500 ส่วนในล้านส่วน โครงการจะเร่งดำเนินการแก้ไข รวมทั้งตรวจสอบการติดตั้งอุปกรณ์ และดำเนินการตรวจวัดซ้ำให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์ควบคุมตามที่หน่วยงานราชการกำหนด เพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข ปัจจุบันระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 สารอินทรีย์ระเหยมีการรั่วซึมจากอุปกรณ์ไม่เกิน 500 ส่วนในล้านส่วน	-	- ภาคผนวก 5ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) (6) จัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) ที่มาจากแหล่งกำเนิดของโครงการ โดยให้ดำเนินการตามวิธีการตรวจวัดของ US.EPA ทั้งนี้ การตรวจวัดการรั่วซึมจากแหล่งกำเนิดให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องให้แล้วเสร็จในระยะเวลา 1 ปี หลังจากเปิดดำเนินการส่วนที่ขอเปลี่ยนแปลง หลังจากนั้นให้ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) ที่มาจากแหล่งกำเนิดของโครงการ โดยดำเนินการตามร่างคู่มือการประเมินการระบายสารอินทรีย์ระเหยจากแหล่งกำเนิดในโรงงานอุตสาหกรรมของกรมโรงงานอุตสาหกรรม ซึ่งดำเนินการตรวจวัดตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมฯ	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) (7) จัดให้มีการป้องกัน/ควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ ระเหย (VOCs) ที่ Fugitive Sources ในช่วงดำเนินการ ผลิต โดยตรวจสอบการรั่วซึมด้วยการเดินตรวจ (Walk Through Survey) ตาม Checklist เพื่อตรวจหาความ ผิดปกติในพื้นที่กระบวนการผลิตเป็นประจำทุกวัน ซึ่งหากพบความผิดปกติให้รีบรายงานต่อหัวหน้ากะ/ หัวหน้างานเพื่อดำเนินการแก้ไขทันที	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีเจ้าหน้าที่เดินตรวจการรั่วซึม ของสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) ที่ Fugitive Sources ตาม เอกสาร Checklist เพื่อ ตรวจหาความผิดปกติในพื้นที่กระบวนการ ผลิตเป็นประจำทุกวัน ซึ่งหากพบความ ผิดปกติจะดำเนินการแจ้งไปยังหัวหน้าฝ่าย เพื่อเร่งดำเนินการแก้ไข โดยระหว่างเดือน มกราคม-มิถุนายน 2565 สารอินทรีย์ระเหย มีการรั่วซึมจากอุปกรณ์ไม่เกิน 500 ส่วนในล้านส่วน และมีค่าอยู่ในเกณฑ์ ควบคุมตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) (8) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ของโครงการทำการตรวจสอบการ รั่วไหลของสารอินทรีย์ระเหยง่ายบริเวณพื้นที่ กระบวนการผลิต โดยใช้เครื่องตรวจวัด VOCs ตรวจวัดในแต่ละพื้นที่ตามที่แผนงานที่ได้กำหนดไว้	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบการรั่วไหล ของสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) บริเวณพื้นที่ กระบวนการผลิต โดยใช้เครื่องตรวจวัด VOCs (Detector) ตรวจวัดในแต่ละพื้นที่ ตามที่ กำหนดไว้ในแผนงาน	-	- รูปที่ 3 เครื่องวัด VOCs
(9) จัดให้มีแผนซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน และตรวจสอบ ตามแผนการบำรุงรักษาทุกปีสำหรับอุปกรณ์ใน หน่วยผลิต เพื่อป้องกันการรั่วซึมออกสู่บรรยากาศ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการดูแลและบำรุงรักษาเครื่องจักร และอุปกรณ์ต่างๆ ของอุปกรณ์ในหน่วยผลิต เพื่อป้องกันการรั่วซึมออกสู่บรรยากาศ ตามคู่มือการใช้งาน และตามแผนงานการ ตรวจสอบ และซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ประจำปี ของ โครงการ	-	- ภาคผนวก 4ข



ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<p>2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</p> <p>(10) ให้โครงการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันการลดปริมาณสารอินทรีย์ระเหยที่เกิดขึ้นจากการรั่วซึม/การรั่วระเหยจากอุปกรณ์ ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ขั้นตอนการออกแบบ กระบวนการผลิตจะถูกออกแบบให้เป็นระบบปิด (Closed System) ตลอดจนเลือกเทคโนโลยีที่ทันสมัยและมีความเหมาะสมดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>* บั้ม เครื่องกวนสารละลาย เลือกใช้ชนิดซีล 2 ชั้น (Double Mechanical Seal)</li> <li>* วาล์ว ข้อต่อหรือหน้าแปลน อุปกรณ์ลดความดัน : เลือกปะเก็นให้เหมาะสม</li> <li>* ท่อเปิดปลายวาล์ว ท่อระบายจากระบบ (Process Drain); ติดตั้งฝาปิด</li> <li>* ข้อต่อสำหรับขนถ่าย : ใช้ชนิด Dry Break Coupling</li> </ul> </li> </ul>	- พื้นที่โครงการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันการลดปริมาณสารอินทรีย์ระเหยที่เกิดขึ้นจากการรั่วซึมและการรั่วระเหยจากอุปกรณ์อย่างเคร่งครัด ตั้งแต่ขั้นตอนการออกแบบให้เป็นระบบปิด (Closed System) ตลอดจนเลือกเทคโนโลยีที่มีความทันสมัยและเหมาะสมตามมาตรการกำหนด	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<p>2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ขั้นตอนการผลิต ให้ดำเนินการป้องกัน/ควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยในช่วงดำเนินการผลิตให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555 กำหนดดังนี้</li> <li>* ตรวจวัดการรั่วซึมที่อุปกรณ์ต่างๆ ตามความถี่ที่กำหนดในกฎหมายดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>- วาล์ว ตรวจวัดทุกจุด ปีละ 2 ครั้ง</li> <li>- บั้ม คอมเพรสเซอร์ เครื่องกวน (Agitator) ท่อปลายเปิด (Open-End Line) อุปกรณ์ระบายความดัน (Pressure Relief Device) จุดเก็บตัวอย่าง (Sampling Connection) ตรวจวัดทุกจุด ปีละ 2 ครั้ง</li> </ul> </li> </ul>	- พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการป้องกันและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยในขั้นตอนการผลิตให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555 และดำเนินการตรวจวัดการรั่วซึมที่อุปกรณ์ต่างๆ อย่างสม่ำเสมอ และมีการให้ความรู้พนักงานเกี่ยวกับสารอินทรีย์ระเหยง่าย โดยมีการติดป้ายแสดงข้อมูลสารเคมีไว้บริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน	-	- รูปที่ 28 SDS บริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<p>2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</p> <p>- ข้อต่อและหน้าแปลน (Connector &amp; Flange) ขนาด &gt; 2 นิ้ว ขึ้นไป ตรวจวัดทุกจุด ปีละ 2 ครั้ง</p> <p>หมายเหตุ : ยกเว้น การตรวจวัดในจุดที่ไม่สามารถเข้าถึงได้ หมายถึงจุดที่อยู่ในสถานที่จำกัด ซึ่งไม่ได้ถูกออกแบบมาเพื่อการทำงานอย่างต่อเนื่อง และยากต่อการเข้าทำงานตรวจวัดได้</p> <p>* ทำการปรับปรุงหรือซ่อมแซมในจุดที่มีผลการตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์เกินจากเกณฑ์ควบคุมที่กำหนด ภายในระยะเวลา 15 วัน นับถึงวันที่ตรวจพบ และเมื่อทำการแก้ไขแล้วเสร็จให้ทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อไม่ให้ผลการตรวจวัดเกินจากเกณฑ์ที่กำหนด โดยรายการอุปกรณ์ที่ต้องดำเนินการมีดังนี้</p> <p>- บั๊ม : ยกเครื่อง (Overhaul) เปลี่ยนซีล (Seal) ระหว่างแกนหมุนกับส่วนปลอก (Casing) ภายในระยะเวลา 15 วัน นับถึงวันที่ตรวจพบ</p>	- พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการป้องกันและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยในขั้นตอนการผลิตให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555 และดำเนินการตรวจวัดการรั่วซึมที่อุปกรณ์ต่างๆ อย่างสม่ำเสมอ และมีการให้ความรู้พนักงานเกี่ยวกับสารอินทรีย์ระเหยง่าย โดยมีการติดป้ายแสดงข้อมูลสารเคมีไว้บริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน	-	- รูป ที่ 28 SDS บริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<p>2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- คอมเพรสเซอร์ : ยกเครื่อง (Overhaul) เปลี่ยนซีลภายในระยะเวลา 15 วัน นับถึงวันที่ตรวจพบ</li> <li>- เครื่องกวน : เปลี่ยนซีลระหว่างแกนหมุนและปากถัง ภายในระยะเวลา 15 วัน นับถึงวันที่ตรวจพบ</li> <li>- ท่อปลายเปิด (Open-End Line) : ปิดฝาครอบ (Cap) เพิ่มเทปกันซึมชั้นให้แน่นภายในระยะเวลา 15 วัน นับถึงวันที่ตรวจพบ</li> <li>- วาล์ว : เปลี่ยนแหวน (O-ring) ภายในระยะเวลา 15 วัน นับถึงวันที่ตรวจพบ</li> <li>- หน้าแปลนและข้อต่อ : เปลี่ยนปะเก็น, เทปกันซึมภายในระยะเวลา 15 วัน นับถึงวันที่ตรวจพบ</li> <li>- อุปกรณ์ ระบาย ความดัน (Pressure Relief Device) : ให้ซ่อมให้เสร็จภายใน 24 ชั่วโมง หรือให้ต่อเข้าระบบบำบัดมลพิษ</li> <li>- จุดเก็บตัวอย่าง : เปลี่ยนซีล ภายในระยะเวลา 15 วัน นับถึงวันที่ตรวจพบ</li> </ul>	- พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการป้องกันและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยในขั้นตอนการผลิตให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555 และดำเนินการตรวจวัดการรั่วซึมที่อุปกรณ์ต่างๆ อย่างสม่ำเสมอ และมีการให้ความรู้พนักงานเกี่ยวกับสารอินทรีย์ระเหยง่าย โดยมีการติดป้ายแสดงข้อมูลสารเคมีไว้บริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน	-	- รูปที่ 28 SDS บริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<p>2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</p> <p>หมายเหตุ : ยกเว้นการปรับปรุงแก้ไขที่ต้องทำในช่วงหยุดซ่อมบำรุงประจำปี เนื่องจากไม่สามารถหยุดซ่อมในช่วงดำเนินการผลิตปกติได้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* สร้างจิตสำนึก (Awareness) และองค์ความรู้เกี่ยวกับสารอินทรีย์ระเหยให้กับพนักงาน เช่น <ul style="list-style-type: none"> <li>- ให้ความรู้เกี่ยวกับการรั่วไหลหรือรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยรวมทั้งวิธีการปฏิบัติงานที่ถูกต้องเพื่อป้องกันการรั่วไหลหรือรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากการทำงาน</li> <li>- รมณรงค์ให้พนักงานเสนอแนะจุดที่มีโอกาสเสี่ยงต่อการรั่วไหลของสารอินทรีย์ระเหย พร้อมทั้งวิธีการกำจัดสภาพเสี่ยงดังกล่าวเพื่อใช้เป็นแนวทางในการดำเนินงานของโครงการต่อไป</li> </ul> </li> </ul>	- พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการป้องกันและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยในขั้นตอนการผลิตให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555 และดำเนินการตรวจวัดการรั่วซึมที่อุปกรณ์ต่างๆ อย่างสม่ำเสมอ และมีการให้ความรู้พนักงานเกี่ยวกับสารอินทรีย์ระเหยง่ายโดยมีการติดป้ายแสดงข้อมูลสารเคมีไว้บริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน	-	- รูป ที่ 28 SDS บริเวณ พื้นที่ปฏิบัติงาน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) (11) เมื่อพบสาเหตุอัตราการปล่อยสารมลพิษสูงเกินกว่า กำหนด ให้แก้ไขทันทีหากไม่สามารถดำเนินงานได้ ตามปกติในระยะเวลาอันสั้นให้โครงการหยุดหน่วยการ ผลิตที่เกี่ยวข้องนั้นทันที	- พื้นที่โครงการ	- หากพบว่าอัตราการปล่อยสารมลพิษ มีค่าสูงเกินเกณฑ์กำหนด ทางโครงการจะ ดำเนินการแก้ไขทันที และหากไม่สามารถ แก้ไขได้ในระยะเวลาดังกล่าว ทางโครงการจะหยุด หน่วยการผลิตที่เกี่ยวข้องเพื่อดำเนินการ แก้ไขให้แล้วเสร็จก่อนเปิดดำเนินการผลิต ใหม่ ปัจจุบันระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 อัตราการปล่อยสารมลพิษ พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามที่ระบุไว้ใน รายงาน EIA และที่หน่วยงานราชการกำหนด	-	-
(12) จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ตามที่ กฎหมายกำหนด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ ทางอากาศประจำโรงงานที่ขึ้นทะเบียนกับ กรมโรงงานอุตสาหกรรมตามกฎหมาย กำหนด ตามเอกสารเลขที่ อก 0313/5165 ลงวันที่ 13 เมษายน 2563	-	- ภาคผนวก 6ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<p>3. คุณภาพน้ำ</p> <p>(1) น้ำเสียของโครงการมีปริมาณ 3,773.51 ลูกบาศก์เมตร/วัน ประกอบด้วย</p> <p>1) น้ำเสียจากกระบวนการผลิตรวมประมาณ 373 ลูกบาศก์เมตร/วัน ประกอบด้วย</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- น้ำทิ้งจากอาคารการผลิตที่ 1 (TEC-1) ปริมาณ 121 ลูกบาศก์เมตร/วัน</li> <li>- น้ำทิ้งจากอาคารการผลิตที่ 2 (TEC-2) ปริมาณ 191 ลูกบาศก์เมตร/วัน</li> <li>- น้ำทิ้งจากอาคารการผลิตที่ 3 (TEC-3) ปริมาณ 61 ลูกบาศก์เมตร/วัน</li> </ul>	- พื้นที่โครงการ	- ปัจจุบัน (มกราคม-มิถุนายน 2565) น้ำเสียของโครงการที่มาจากกระบวนการผลิตจากอาคารการผลิตที่ 1, 2 และ 3 จะถูกรวบรวมเข้าสู่ถังรองรับน้ำเสียก่อนส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการเพื่อบำบัดให้ได้คุณภาพอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด	-	- รูปที่ 4 ระบบบำบัดน้ำเสีย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<p>3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</p> <p>น้ำเสียจากกระบวนการผลิตที่เกิดขึ้นจากอาคารการผลิตที่ 1, 2 และ 3 จะถูกรวบรวมเข้าสู่ถังรองรับน้ำเสียก่อนส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการเพื่อบำบัดให้ได้คุณภาพอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559 ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดต่อไป</p>		<p>- ปัจจุบัน (มกราคม-มิถุนายน 2565) น้ำเสียของโครงการจะมาจากกระบวนการผลิตจากอาคารการผลิตที่ 1, 2 และ 3 จะถูกรวบรวมเข้าสู่ถังรองรับน้ำเสียก่อนส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการเพื่อบำบัดให้ได้คุณภาพอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน</p>	-	- รูปที่ 4 ระบบบำบัดน้ำเสีย



ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<p>3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</p> <p>2) น้ำเสียจากหน่วยเสริมการผลิตปริมาณ 998 ลูกบาศก์ เมตร/วัน ประกอบด้วย</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- น้ำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็น ปริมาณ 20 ลูกบาศก์ เมตร/วัน</li> <li>- น้ำ Back Wash และ Regenerate Water จากหน่วย ผลิตน้ำปราศจากแร่ธาตุ (DM Plant) ปริมาณ 261.6 ลูกบาศก์เมตร/วัน</li> <li>- น้ำทิ้งจาก Mechanical Seal Water ปริมาณ 200 ลูกบาศก์เมตร/วัน</li> </ul>	- พื้นที่โครงการ	- น้ำเสียจากหน่วยเสริมการผลิต จะถูก รวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของ โครงการเพื่อบำบัดให้ได้คุณภาพอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐานก่อนระบายลงสู่รางระบาย น้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้งระหว่างเดือน มกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า มีค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐาน	-	- รูปที่ 4 ระบบ บำบัดน้ำเสีย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ) - น้ำทิ้งจากแหล่งอื่นๆ ปริมาณ 528 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ เพื่อบำบัดให้ได้คุณภาพอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศ กระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนด มาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559 ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต่อไป		- น้ำเสียจากหน่วยเสริมการผลิตจะถูก รวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของ โครงการเพื่อบำบัดให้ได้คุณภาพอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐานก่อนระบายลงสู่รางระบาย น้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งระหว่างเดือน มกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า มีค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐาน	-	- รูปที่ 4 ระบบ บำบัดน้ำเสีย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<p>3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</p> <p>3) น้ำเสียที่เกิดขึ้นจากการใช้ระบบบำบัดน้ำเสีย ปริมาณ 2,296.32 ลูกบาศก์เมตร/วัน ประกอบด้วย</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- น้ำสำหรับสเปรย์เพื่อควบคุมฟองและลดกลิ่นในถังเติมอากาศ (Aeration Tank) ปริมาณ 2,056.32 ลูกบาศก์เมตร/วัน</li> <li>- น้ำสำหรับทำความสะอาดเครื่องรีดตะกอน (Belt press) ของระบบบำบัดน้ำเสีย ปริมาณ 240 ลูกบาศก์เมตร/วัน</li> </ul> <p>จะถูกรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการเพื่อบำบัดให้ได้คุณภาพอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559 ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดต่อไป</p>	- พื้นที่โครงการ	<p>- น้ำเสียที่เกิดขึ้นจากการใช้ระบบบำบัดน้ำเสีย จะถูกรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการเพื่อบำบัดให้ได้คุณภาพอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน</p>	-	- รูปที่ 4 ระบบบำบัดน้ำเสีย


ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<p>3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</p> <p>4) น้ำเสียจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน ปริมาณ 22.08 ลูกบาศก์เมตร/วัน ประกอบด้วย</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- น้ำเสียจากอาคารสำนักงานและโรงอาหาร ปริมาณ 13.08 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกส่งไปบำบัดยังถึง SATs ก่อนส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ เพื่อบำบัดให้ได้คุณภาพอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และ เขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559 ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรม มาบตาพุดต่อไป</li> </ul>	- พื้นที่โครงการ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- น้ำเสียจากอาคารสำนักงานและโรงอาหาร จะถูกส่งไปบำบัดยังถึง SATs ก่อนส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ เพื่อบำบัดให้ได้คุณภาพอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดต่อไป ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้งระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน</li> </ul>	-	- รูปที่ 4 ระบบบำบัดน้ำเสีย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<p>3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- น้ำล้างทำความสะอาดร่างกาย ปริมาณ 9 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการเพื่อบำบัดให้ได้คุณภาพอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรมนิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559 ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดต่อไป</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>- น้ำเสียจากน้ำล้างทำความสะอาดร่างกายของพนักงานจะถูกรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการเพื่อบำบัดให้ได้คุณภาพอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดต่อไป ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่ามีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน</li> </ul>	-	- รูปที่ 4 ระบบบำบัดน้ำเสีย

ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

 **TET** จัดทำโดย บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<p>3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</p> <p>(2) จัดให้มีการรวบรวมน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากการดับเพลิง และต้องดำเนินการตรวจสอบคุณภาพน้ำทั้งก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ทั้งนี้ หากตรวจสอบแล้วพบว่าคุณภาพน้ำเสียไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดให้ดำเนินการส่งน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการเพื่อทำการบำบัดให้มีคุณภาพเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดต่อไป</p>	- พื้นที่โครงการ	- น้ำเสียที่เกิดจากการดับเพลิง จะถูกรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการเพื่อบำบัดให้ได้คุณภาพ โดยโครงการจะดำเนินการตรวจสอบคุณภาพน้ำทั้งก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้งระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน และหากพบว่า มีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานจะถูกส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการเพื่อบำบัดอีกครั้งให้มีคุณภาพเป็นไปตามเกณฑ์ก่อนปล่อยลงสู่รางระบาย	-	- รูปที่ 5 บ่อน้ำเสียจากการดับเพลิง

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ) (3) จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียเพื่อทำการบำบัดน้ำเสียที่เกิดขึ้นทั้งหมดในโครงการให้มีคุณภาพอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559 ก่อนระบายน้ำทิ้งออกนอกพื้นที่โครงการ	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- โครงการมีการจัดสร้างระบบบำบัดน้ำเสียเพื่อทำการบำบัดน้ำเสียที่เกิดขึ้นทั้งหมดในโครงการก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดต่อไป ผลการตรวจวัดระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน	-	- รูปที่ 4 ระบบบำบัดน้ำเสีย
(4) จัดให้มีถังรองรับน้ำเสีย (Receiving Tank) จำนวน 7 บ่อ ขนาดความจุรวม 2,784.1 ลูกบาศก์เมตร และบ่อ Fish Pond ขนาด 500 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรองรับน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากโครงการ โดยมีแนวทางการดำเนินการดังนี้	- ถังรองรับน้ำเสีย (Receiving Tank)	- โครงการจัดให้มีถังรองรับน้ำเสีย (Receiving Tank) จำนวน 7 บ่อ ขนาดความจุรวม 2,784.1 ลูกบาศก์เมตร และบ่อ Fish Pond ขนาด 500 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรองรับน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากโครงการ ซึ่งมีค่าการออกแบบเป็นไปตามที่ระบุไว้ในรายงาน EIA	-	- รูปที่ 6 Receiving Tank และฝาบด - รูปที่ 7 Fish Pond



ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<p>3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</p> <p>1) ถังรองรับน้ำเสีย Tank D ซึ่งมีปริมาตรในการรองรับน้ำเสียได้ 179 ลูกบาศก์เมตร จะใช้ในการรองรับน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากสายการผลิตอีพอกซีเรซินชนิดแข็ง และอีพอกซีเรซินชนิดสารละลายที่สร้างขึ้นใหม่ในอาคารการผลิตที่ 2 (TEC-2 SER+SoIER ที่ติดตั้งใหม่) ซึ่งมีปริมาณน้ำเสียเกิดขึ้นเท่ากับ 81 ลูกบาศก์เมตร/วัน ก่อนส่งน้ำเสียดังกล่าวไปบำบัดยังระบบบำบัดขั้นต้น (Pre-Treatment Wastewater System) และภายหลังผ่านการบำบัดแล้วน้ำเสียดังกล่าวจะถูกส่งเข้าสู่ถังรองรับน้ำเสีย Tank A และ Tank E</p>				

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<p>3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</p> <p>2) ถังรองรับน้ำเสีย Tank A ขนาดความจุ 326 ลูกบาศก์เมตร และถังรองรับน้ำเสีย Tank E ขนาดความจุ 179 ลูกบาศก์เมตร ทำให้มีปริมาตรในการรองรับน้ำเสียได้รวม 505 ลูกบาศก์เมตร จะใช้ในการรองรับน้ำเสียจากสายการผลิตโอพอกซีเรซินชนิดเหลวในอาคารการผลิตที่ 1 (TEC-1 LER) ปริมาณ 110 ลูกบาศก์เมตร/วัน น้ำเสียจากสายการผลิตโอพอกซีเรซินชนิดเหลวในอาคารการผลิตที่ 2 (TEC-2 LER) ปริมาณ 110 ลูกบาศก์เมตร/วัน น้ำเสียจากสายการผลิตโอพอกซีเรซินชนิดแข็ง และโอพอกซีเรซินชนิดสารละลายในอาคารการผลิตที่ 2 (TEC-2 SER+SolER ที่ติดตั้งใหม่) ภายหลังผ่านการบำบัดจากระบบบำบัดขั้นต้น (Pre-Treatment Wastewater System) ปริมาณ 80 ลูกบาศก์เมตร/วัน รวมปริมาณน้ำเสียที่เข้าสู่ถังรองรับน้ำเสียเท่ากับ 300 ลูกบาศก์เมตร/วัน ก่อนส่งไปบำบัดยักระบบบำบัดน้ำเสียหน่วยที่ 1 และ 2 ต่อไป ส่วนกากตะกอนที่แยกได้ ภายหลังผ่านการบำบัดจากระบบบำบัดขั้นต้น (Pre-Treatment Wastewater System) ปริมาณ 1 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกเก็บรวบรวมและส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการต่อไป</p>				

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<p>3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</p> <p>3) ถังรองรับน้ำเสีย Tank H ซึ่งมีปริมาตรในการรองรับน้ำเสีย 482.7 ลูกบาศก์เมตร จะใช้ในการรองรับน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากสายการผลิตเอนกประสงค์ที่ 1 และสายการผลิตนําร่องในอาคารการผลิตที่ 1 (TEC-1 MP-1, Pilot Plant) ซึ่งมีปริมาณน้ำเสียเกิดขึ้นเท่ากับ 10 ลูกบาศก์เมตร/วัน และ 1 ลูกบาศก์เมตร/วัน ตามลำดับ น้ำเสียที่เกิดขึ้นจากสายการผลิตเอนกประสงค์ที่ 2 ในอาคารการผลิตที่ 3 (TEC-3 MP-2) ซึ่งมีปริมาณน้ำเสียเกิดขึ้นเท่ากับ 41 ลูกบาศก์เมตร/วัน และน้ำเสียจากสายการผลิตโอพอกซีเรซินชนิดเรตติเคียวที่จะมีการปรับปรุงให้สามารถผลิตโอพอกซีเรซินชนิดรีแอคทีฟไดลูเอินท์ได้ (TEC-3 RC ที่ปรับปรุง) และน้ำเสียจากสายการผลิตเอนกประสงค์ที่ 3 ที่ก่อสร้างขึ้นใหม่ในอาคารผลิตที่ 3 (MP-3 ก่อตั้งขึ้นใหม่) ซึ่งมีปริมาณน้ำเสียเกิดขึ้นสายการผลิตละ 10 ลูกบาศก์เมตร/วัน รวมเป็น 20 ลูกบาศก์เมตร/วัน รวมปริมาณน้ำเสียที่เข้าสู่ถังรองรับน้ำเสียเท่ากับ 72 ลูกบาศก์เมตร/วัน ก่อนส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียหน่วยที่ 3 ต่อไป</p>				

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<p>3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</p> <p>4) ถังรองรับน้ำเสีย Tank B มีปริมาตรในการรองรับน้ำเสียได้ 326 ลูกบาศก์เมตร ถังรองรับน้ำเสีย Tank C มีปริมาตรในการรองรับน้ำเสียได้ 326 ลูกบาศก์เมตร ถังรองรับน้ำเสีย Tank F มีปริมาตรในการรองรับน้ำเสียได้ 482.7 ลูกบาศก์เมตร ถังรองรับน้ำเสีย Tank G มีปริมาตรในการรองรับน้ำเสียได้ 482.7 ลูกบาศก์เมตร และบ่อ Fish Pond มีปริมาตรในการรองรับน้ำเสียได้ 500 ลูกบาศก์เมตร ทำให้ถังรองรับน้ำเสียในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินทั้งหมดมีขนาดความจุรวม 2,117.4 ลูกบาศก์เมตร สำหรับบ่อรองรับน้ำเสียสำรองจะใช้ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินฉุกเฉิน ได้แก่ ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการเกิดการขัดข้อง หรือใช้พักน้ำเสียที่ภายหลังผ่านการตรวจสอบและพบว่า มีลักษณะสมบัติไม่เป็นไปตามเกณฑ์ที่มาตรการกำหนด เพื่อทำการบำบัดใหม่อีกครั้ง ตั้งแต่ต้นทาง</p>				

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ) (5) จัดให้มีถัง SATs เพื่อทำการบำบัดน้ำเสียจากการ อุปโภค-บริโภคของพนักงานก่อนส่งน้ำเสียไปบำบัดต่อ ยังระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการต่อไป	- ถัง SATs	- โครงการมีถัง SATs เพื่อบำบัดน้ำเสีย จากการอุปโภค-บริโภคของพนักงานก่อนส่ง น้ำเสียไปบำบัดต่อยังระบบบำบัดน้ำเสียของ โครงการต่อไป	-	-
(6) จัดให้มีรางระบายน้ำเสียแยกออกจากรางระบายน้ำฝน	- ระบบระบายน้ำ	- โครงการจัดสร้างรางระบายน้ำเสียแยกออก จากรางระบายน้ำฝนอย่างชัดเจน	-	บทที่ 1 รูปที่ 1.10-1
(7) กำหนดให้พนักงานของโครงการทำการตรวจวัด คุณภาพน้ำทิ้งของโครงการบริเวณจุดระบายน้ำขาออก จากอาคารการผลิตที่ 1,2 และ 3 ถังรับน้ำเสีย ถังเจด ถังเติมอากาศ ถังตกตะกอนขั้นสุดท้าย และถังรับ น้ำทิ้งสุดท้ายเป็นประจำทุกวัน หากพบว่าคุณภาพน้ำ ทิ้งภายหลังจากการบำบัดไม่เป็นไปตามเกณฑ์ มาตรฐานต้องส่งน้ำทิ้งกลับเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย เพื่อทำการบำบัดซ้ำตามขั้นตอนอีกครั้งจนผ่านเกณฑ์ มาตรฐานก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคม อุตสาหกรรมมาบตาพุดต่อไป	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- โครงการมีการตรวจคุณภาพน้ำทิ้งของ บริเวณจุดระบายน้ำขาออกจากอาคารการผลิต ที่ 1,2 และ 3 ถังรับน้ำเสีย ถังเจดถังเติม อากาศ ถังตกตะกอนขั้นสุดท้าย และถังรับน้ำ ทิ้งสุดท้ายทุกวัน ตรวจวัดโดยเจ้าหน้าที่ ห้องปฏิบัติการของโครงการ ก่อนระบายลงสู่ รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด หากพบว่าคุณภาพน้ำทิ้งภายหลังจากการ บำบัดมีค่าไม่ผ่านเกณฑ์มาตรฐาน น้ำทิ้ง ดังกล่าวจะถูกส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียอีก ครั้งเพื่อบำบัดซ้ำจนมีค่าผ่านเกณฑ์มาตรฐาน	-	- ภาคผนวก 7ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ) (8) กำหนดให้มีแผนการตรวจสอบซ่อมบำรุงระบบบำบัดน้ำเสียและอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง และให้ปฏิบัติตามแผนดังกล่าวอย่างเคร่งครัด เพื่อให้ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการสามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- โครงการมีการเดินตรวจสอบ (Visual Check) บำรุงระบบบำบัดน้ำเสีย และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับระบบบำบัดน้ำเสียเป็นประจำทุกวัน โดยหากพบว่าระบบบำบัดน้ำเสียหรืออุปกรณ์ชำรุดหรือไม่สามารถใช้งานได้จะดำเนินการแก้ไขโดยทันที โดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 ไม่พบเหตุการณ์ผิดปกติหรือชำรุดของระบบ	-	- ภาคผนวก 8ข
(9) จัดเตรียมอะไหล่หรืออุปกรณ์/เครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสียสำรองไว้ตลอดเวลาเพื่อให้สามารถดำเนินการแก้ไขซ่อมแซมหรือเปลี่ยนใหม่ได้ทันทีเมื่ออุปกรณ์ชำรุดเสียหาย	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- โครงการจัดเตรียมอะไหล่ อุปกรณ์ เครื่องมือสำรองที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย หากเกิดกรณีอุปกรณ์ชำรุดเสียหายจะได้ดำเนินการซ่อมแซมแก้ไข หรือเปลี่ยนอุปกรณ์ได้ทันที	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<p>3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</p> <p>(10) ติดตั้งเครื่องตรวจวัดซีโอดีของน้ำทิ้งที่สามารถแจ้งข้อมูลเข้าสู่ระบบคอมพิวเตอร์ควบคุมของโรงงานได้อย่างต่อเนื่อง เพื่อบันทึกข้อมูลและแสดงผลย้อนหลังได้อย่างมีประสิทธิภาพ โดยควบคุมค่าซีโอดีของน้ำเสียบริเวณขาออกของ Last Tank ระดับที่ 1 ให้มีการแจ้งเตือนค่าความเข้มข้นของ COD ไว้ที่ 105 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร เพื่อเป็นค่าเฝ้าระวังและระดับที่ 2 ให้มีการแจ้งเตือนค่าความเข้มข้นของ COD ไว้ที่ 110 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร ทั้งนี้ในกรณีที่พบว่าค่าสูงกว่าเกณฑ์ที่กำหนด โครงการต้องทำการส่งน้ำเสียกลับมายังถังรองรับน้ำเสียเพื่อรอบำบัดซ้ำตั้งแต่ต้นทาง รวมทั้งพิจารณาหยุดกระบวนการผลิตที่เป็นสาเหตุของปัญหา และเร่งดำเนินการแก้ไขให้แล้วเสร็จก่อนเริ่มส่งน้ำเสียใหม่เข้ามาทำการบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ</p>	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- โครงการติดตั้งเครื่องตรวจวัดซีโอดีของน้ำทิ้งแบบออนไลน์ (COD Online) ซึ่งจะรายงานข้อมูลเข้าสู่ระบบคอมพิวเตอร์ควบคุมของโรงงานได้อย่างต่อเนื่อง และสามารถบันทึกข้อมูลและแสดงผลย้อนหลัง ซึ่งจะควบคุมค่าซีโอดีของน้ำเสียบริเวณ Last Tank ระดับที่ 1 ซึ่งจะแจ้งเตือนค่าความเข้มข้นของ COD ไว้ที่ 105 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร เพื่อเป็นค่าเฝ้าระวังและระดับที่ 2 แจ้งเตือนค่าความเข้มข้นของ COD ไว้ที่ 110 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร โดยหากพบว่าค่าซีโอดี มีค่าสูงกว่าเกณฑ์ที่กำหนดจะทำการส่งน้ำเสียเข้าสู่ถังรองรับน้ำเสียเพื่อรอการบำบัดซ้ำ	-	- รูปที่ 1 Online Monitoring/ COD Online

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ) (11) ควบคุมและตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งภายหลังการบำบัดจากระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการให้อยู่ในเกณฑ์กำหนดคุณภาพตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559 ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดต่อไป	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- โครงการมีการควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียและมีการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งภายหลังการบำบัด (Last Tank) เดือนละ 1 ครั้ง ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ผลการตรวจวัดระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่ามีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน	-	- รูปที่ 8 Last Tank
(12) จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษน้ำ ตามที่กฎหมายกำหนด	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- โครงการมีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษน้ำประจำโรงงานที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม ตามเอกสารเลขที่อก 0313/5165 ลงวันที่ 13 เมษายน 2563	-	- ภาคผนวก 6ข



ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<p>3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</p> <p>(13) กำหนดให้มีมาตรการควบคุมปัญหากลิ่นเหม็นที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) ติดตั้งหั่วสเปรย์มาน้ำ (สปริงเกอร์) เหนือถังเติมอากาศทั้งหมดของระบบบำบัดน้ำเสีย เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของกลิ่น</li> <li>2) ติดตั้งฝาคกรอบปิดปากถังรับน้ำเสีย และถังในระบบบำบัดน้ำเสียชั้นต้นพร้อมทั้งเดินท่อนดูดอากาศต่อเข้ากับระบบดักจับกลิ่น (Bio-Packed Column Scrubber) เพื่อลดปริมาณสารระเหยที่ปนเปื้อนในน้ำเสีย</li> <li>3) กำหนดให้มีแผนการตรวจสอบและซ่อมบำรุงอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับระบบบำบัดน้ำเสีย เพื่อให้ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการมีประสิทธิภาพการบำบัดได้อย่างต่อเนื่อง โดยรายการอุปกรณ์และระยะเวลาที่ต้องทำการตรวจสอบมีดังนี้</li> </ol>	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- โครงการมีการติดตั้งหั่วสเปรย์มาน้ำ (สปริงเกอร์) เหนือถังเติมอากาศ, ติดตั้งฝาคกรอบปิดปากถังรับน้ำเสีย และถังในระบบบำบัดน้ำเสียชั้นต้น และมีการตรวจสอบอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับระบบบำบัดน้ำเสียตามแผนซ่อมบำรุงประจำปี เพื่อป้องกันและควบคุมกลิ่นที่เกิดจากระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	-	<p>- รูปที่ 6 Receiving Tank และฝาคปิด</p> <p>- รูปที่ 9 หั่วสเปรย์มาน้ำ</p>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<p>3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- หัวกระจายอากาศของถังเติมอากาศเป็นประจำทุก 3 เดือน</li> <li>- ฝาปิดคลุมถังรับน้ำเสียและท่อดูดกลิ่น และฝาปิดคลุมถังในระบบบำบัดขั้นต้น (DAF) เป็นประจำทุกวัน</li> <li>- หัวฟั่นสเปรย์ฆ่าเชื้อ และระบบดักจับกลิ่น (Bio-Packed Column Scrubber) เป็นประจำทุก 1 ปี</li> </ul>				

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตาม มาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<p>3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</p> <p>(14) กำหนดให้ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษน้ำตรวจสอบปริมาณเม็ด PVA Gel ในถังเจลเป็นประจำทุกๆ 3 เดือน หรือเมื่อพบว่า PVA ในถังเจลมีค่าน้อยกว่าค่าควบคุม และดำเนินการเติม PVA Gel เพื่อให้ระบบทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ และกำหนดมาตรการป้องกันการหลุดลอดของ PVA Gel ไม่ให้ปนเปื้อนมากับกากตะกอนในระบบบำบัดน้ำเสีย</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- มาตรการป้องกันทางวิศวกรรม <ul style="list-style-type: none"> <li>* ดำเนินการติดตั้งตะแกรงป้องกันการหลุดลอดของ PVA Gel บริเวณทางออกของถังเจล และบริเวณทางเข้าของถังเติมอากาศเพื่อป้องกันการหลุดลอดของ PVA Gel ของระบบบำบัดน้ำเสียหน่วยที่ 1, 2 และ 3</li> </ul> </li> </ul>	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษน้ำประจำโครงการจะเป็นผู้ตรวจสอบปริมาณเม็ด PVA Gel ในถังเจลทุกๆ 3 เดือน หากพบว่า PVA ในถังเจลมีค่าน้อยกว่าค่าควบคุม จะดำเนินการเติม PVA Gel ในระบบบำบัดเพื่อให้ระบบทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ และมีการตรวจสอบเพื่อไม่ให้ PVA Gel ปนเปื้อนมากับกากตะกอนในระบบบำบัดน้ำเสีย พร้อมทั้งปฏิบัติตามมาตรการป้องกันทางวิศวกรรม และมาตรการป้องกันด้านการบริหารจัดการ ตามมาตรการกำหนด	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<p>3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* ใช้วัสดุทำตะแกรงให้เหมาะสมต่อลักษณะการดำเนินงานของโครงการ ได้แก่ การใช้ตะแกรงที่ทำจากสแตนเลส SS316L ซึ่งมีความสามารถทนต่อการกัดกร่อนจากสารเคมีจำพวกกรดและน้ำเค็ม</li> <li>- มาตรการป้องกันด้านการบริหารจัดการ <ul style="list-style-type: none"> <li>* ตรวจสอบสภาพตะแกรงโดยพนักงานประจำระบบบำบัดน้ำเสียเป็นประจำทุกเดือน (1 เดือน/ครั้ง) โดยให้ส่งข้อมูลรายงานโดยตรงต่อผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย</li> <li>* ตรวจสอบสภาพความแข็งแรงของโครงรับตะแกรงและตะแกรงโดยหน่วยงานซ่อมบำรุง และกำหนดแผนงานบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (PM Plan) ของหน่วยงานซ่อมบำรุง ให้มีการตรวจสอบสภาพความแข็งแรงของโครงรับตะแกรงและตะแกรงเป็นประจำทุก ๆ ปี (1 ปี/ครั้ง)</li> </ul> </li> </ul>				

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<p>3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</p> <p>(15) กำหนดให้โครงการดำเนินการแก้ไขปัญหาน้ำในกรณี ที่พบปัญหาหลุดลอดของ PVA Gel ไปยังถัง เติมอากาศ โดยให้โครงการหยุดบ่อน้ำเสียไปยัง ถังเจดที่มีปัญหา พร้อมทั้งหยุดการจ่ายอากาศ (Air Blower) เพื่อให้เจดตกตะกอนสู่ก้นบ่อ จากนั้น ให้ทำการซ่อมแซมหรือเปลี่ยนตะแกรงที่ชำรุดและ รวบรวม PVA Gel ที่หลุดปะปนไปกับตะกอนในถัง เติมอากาศผ่านตะแกรงเพื่อกรองก่อนนำ PVA Gel ที่แยกได้กลับมาใส่ในถังเจด โดยในระหว่างทำการ รวบรวม PVA Gel ที่ปะปนไปกับตะกอนในถังเติม อากาศ โครงการต้องไม่ทำการระบายตะกอนไปยัง เครื่องรีดตะกอนเพื่อป้องกันการปนเปื้อนไปยังกาก ตะกอนแห้งที่ส่งออกไปกำจัดยังหน่วยงานรับกำจัดที่ ได้รับอนุญาตจากทางราชการ</p>	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- หากพบว่า PVA Gel หลุดลอดไปยังถัง เติมอากาศ ทางโครงการจะหยุดบ่อน น้ำเสียไปยังถังเจดที่มีปัญหา และหยุดการ จ่ายอากาศ (Air Blower) เพื่อให้เจดตก ตะกอนสู่ก้นบ่อ ก่อนทำการซ่อมแซมหรือ เปลี่ยนตะแกรงที่ชำรุด และทำการรวบรวม PVA Gel ที่หลุดไปกับตะกอนในถังเติม อากาศผ่านตะแกรงเพื่อกรองก่อนนำ PVA Gel ที่แยกได้กลับมาใส่ในถังเจดอีกครั้ง โดยในระหว่างที่ทำการรวบรวม PVA Gel โครงการจะไม่ทำการระบายตะกอนไปยัง เครื่องรีดตะกอน เพื่อป้องกันการปนเปื้อน ไปยังกากตะกอนแห้งที่ส่งออกไปกำจัดฯ ปัจจุบันยังไม่พบเหตุการณ์การหลุดลอด ของ PVA Gel ไปยังถังเติมอากาศ	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
<p>3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</p> <p>(16) จัดให้มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียเพื่อตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียทั้งนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- การตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียโดยห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ของโครงการเป็นประจำทุกวัน โดยมีบริเวณจุดเก็บตัวอย่างน้ำ และพารามิเตอร์ที่ทำการตรวจวัดดังนี้</li> <li>* น้ำเสียจากอาคารการผลิตที่ 1, 2 และ 3 โดยทำการตรวจ pH, COD และ NaCl</li> <li>* ถังรับน้ำเสีย (Receiving Tank) โดยทำการตรวจวัด pH, COD และ NaCl</li> <li>* ถังเจล (Gel Aeration Tank) ของระบบบำบัดน้ำเสียหน่วยที่ 1, 2 และ 3 โดยทำการตรวจ pH, COD, DO และ NaCl</li> <li>* ถังเติมอากาศ (Aeration Tank) ของระบบบำบัดน้ำเสียหน่วยที่ 1, 2 และ 3 โดยทำการตรวจ pH, DO, MLSS และ NaCl</li> </ul>		<p>- โครงการทำการตรวจคุณภาพน้ำเสียทุกวันจากอาคารการผลิตที่ 1-3, ถังรับน้ำเสีย (Receiving Tank), ถังเติมอากาศ (Aeration Tank) ของระบบบำบัดน้ำเสียหน่วยที่ 1-3, ถังตกตะกอนชั้นสุดท้าย (Clarifier Tank) ของระบบบำบัดน้ำเสียหน่วยที่ 1-3 และถังรับน้ำสุดท้าย (Last Tank) พารามิเตอร์ตามมาตรการกำหนด ตรวจวัดโดยเจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการของโครงการ</p>	-	- ภาคผนวก 7ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
<p>3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* ถังตกตะกอนชั้นสุดท้าย (Clarifier Tank) ของระบบบำบัดน้ำเสียหน่วยที่ 1, 2 และ 3 โดยทำการตรวจวัด pH, COD และ NaCl</li> <li>* ถังรับน้ำสุดท้าย (Last Tank) โดยทำการตรวจวัด pH, COD, BOD<sub>5</sub>, SS และ NaCl</li> <li>- การตรวจคุณภาพน้ำเสียโดยห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ภายนอกที่ได้รับการรับรอง (Third Party) โดยมีบริเวณจุดเก็บตัวอย่างน้ำ และพารามิเตอร์ที่ทำการตรวจวัด ดังนี้</li> <li>* ถังรับน้ำเสีย (Receiving Tank) โดยทำการตรวจวัด pH, COD, BOD, Temperature, SS, TDS, Oil &amp; Grease, Phenol, Formaldehyde และ Color</li> <li>* ถังรับน้ำสุดท้าย (Last Tank) โดยทำการตรวจวัด pH, COD, BOD, Temperature, SS, TDS, Oil &amp; Grease, Phenol, Formaldehyde และ Color</li> </ul>	<p>- ระบบบำบัดน้ำเสีย</p>	<p>- โครงการได้ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) คือ บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด ซึ่งเป็นนิติบุคคลและห้องปฏิบัติการวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อมที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม ทะเบียนเลขที่ ว-236 เป็นผู้ดำเนินการวิเคราะห์และตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้ง บริเวณถังรับน้ำเสีย (Receiving Tank), ถังรับน้ำสุดท้าย (Last Tank) และจุดปล่อยน้ำทิ้งรางระบายน้ำการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดลงสู่ทะเล (หลังการนิคมฯ) พารามิเตอร์ และความถี่ตามมาตรการกำหนด ผลการตรวจวัดระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า ถังรับน้ำสุดท้าย (Last Tank) และจุดปล่อยน้ำทิ้งรางระบายน้ำการนิคมฯ มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด สำหรับบริเวณถังรับน้ำเสีย (Receiving Tank) ผลการตรวจวัดไม่สามารถเทียบเกณฑ์มาตรฐานได้ เนื่องจากไม่มีมาตรฐานกำหนด</p>	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<p>3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</p> <p>* จุดปล่อยน้ำทิ้งรกรุงรายน้ำการนิคม อุตสาหกรรมมาบตาพุดลงสู่ทะเล (หลังการ นิคมฯ) โดยทำการตรวจวัด pH และ TDS</p> <p>(17) กำหนดให้ทำกราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่าง ผลการตรวจวัดค่า COD และ BOD<sub>5</sub> ที่ได้จากการ ตรวจวัดโดยหน่วยงานภายนอกที่ได้รับการรับรอง จากทางราชการ เพื่อใช้ในการควบคุมคุณภาพน้ำทิ้ง จากโครงการให้เป็นไปตามมาตรฐานกำหนดเป็น ประจำทุก 1 เดือน</p>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำกราฟ แสดง ความสัมพันธ์ระหว่างผล COD และ BOD <sub>5</sub> ซึ่งตรวจวัดโดย บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อม ไทย จำกัด เพื่อใช้ในการควบคุมคุณภาพ น้ำทิ้งจากโครงการให้เป็นไปตามมาตรฐาน กำหนดเป็นประจำทุก 1 เดือน	-	- ภาคผนวก 8ข



ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
4. เสียง (1) ดูแลและบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่างๆ ตามคู่มือการใช้เครื่องจักรและอุปกรณ์ เพื่อให้ อุปกรณ์มีประสิทธิภาพในการใช้งานและช่วยลด ปัญหาเรื่องเสียง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการดูแลและบำรุงรักษาเครื่องจักรและ อุปกรณ์ต่างๆ ตามคู่มือการใช้งาน และตามแผนงาน การตรวจสอบและซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ประจำปีของโครงการ	-	- ภาคผนวก 9ข
(2) กำหนดให้ระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วของบริษัทฯ ต้องไม่เกิน 70 เดซิเบล (เอ)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณริมรั้วด้าน ทิศเหนือของโครงการ ความถี่ปีละ 2 ครั้ง 7 วัน ต่อเนื่อง โดยผลการตรวจวัดระหว่างเดือน มกราคม-มิถุนายน 2565 ตรวจวัดเมื่อวันที่ 21-28 มีนาคม 2565 ผลการตรวจวัด พบว่า ระดับเสียงมีค่า อยู่ระหว่าง 60.3-61.1 dB(A) โดยมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<p>5. การจัดการกากของเสีย</p> <p>(1) กากของเสีย และแนวทางการจัดการของเสีย มีรายละเอียดดังนี้</p> <p>1) มูลฝอยทั่วไป ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- มูลฝอยจากสำนักงานและโรงอาหาร เช่น กระดาษ และเศษอาหาร เป็นต้น มีปริมาณ 95.48 ตัน/ปี</li> <li>- มูลฝอยจากสวนหย่อม เช่น เศษหญ้า ใบไม้ กิ่งไม้ เป็นต้น มีปริมาณ 10 ตัน/ปี</li> </ul> <p>จะถูกรวบรวมในภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิดซึ่งตั้งอยู่ในพื้นที่บริเวณด้านข้างของอาคารการผลิตที่ 2 ก่อนจัดส่งให้เทศบาลมาบตาพุดมารับไปกำจัดด้วยแนวทางที่ถูกต้องตามหลักสุขาภิบาลต่อไป</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- โครงการเก็บรวบรวมขยะมูลฝอยทั่วไปจากสำนักงาน โรงอาหาร และจากสวนหย่อมไว้ภายในบริเวณพื้นที่จัดเก็บของเสียแยกประเภทเพื่อรอส่งให้เทศบาลเมืองมาบตาพุดเป็นผู้รับกำจัดด้วยวิธีที่ถูกต้องตามหลักสุขาภิบาลต่อไป</p>	-	<p>- รูปที่ 10 อาคาร จัดเก็บกากของเสีย</p> <p>- ภาคผนวก 10ข</p> <p>- ภาคผนวก 11ข</p>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<p>5. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)</p> <p>2) กากของเสียจากกระบวนการผลิต แบ่งออกเป็น 2 ชนิด ได้แก่ กากของเสียไม่อันตรายและกากของเสียอันตราย ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้</p> <p>- กากของเสียไม่อันตราย ประกอบด้วย</p> <p>* เศษไม้พาเลทที่หัก (Broken Wooden and Pallettes) ปริมาณ 10 ตัน/ปี จะถูกรวบรวมเพื่อจัดเก็บในพื้นที่ข้างอาคารการผลิตที่ 1 เพื่อรอหน่วยงานรับซื้อเพื่อนำกลับไปใช้ใหม่ (Recycle) หรือหน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการมารับไปกำจัดหรือบำบัดต่อไป</p>		<p>- โครงการเก็บรวบรวมเศษไม้พาเลทที่หักไว้ภายในบริเวณพื้นที่จัดเก็บของเสียแยกประเภท เพื่อส่งให้เทศบาลเมืองมาบตาพุดเป็นผู้รับกำจัดด้วยวิธีที่ถูกต้องตามหลักสุขาภิบาลต่อไป</p>	-	- รูปที่ 10 อาคารจัดเก็บกากของเสีย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<p>5. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)</p> <p>* กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย (ETP Sludge) ปริมาณ 1,460 ตัน/ปี จะถูกรวบรวมและจัดเก็บในอาคารจัดเก็บกากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย (ETP Sludge Area) เพื่อรอหน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการมารับไปกำจัดหรือนำบำบัดต่อไป</p>		<p>- โครงการเก็บรวบรวมกากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย (ETP Sludge) ไว้ภายในอาคารจัดเก็บของเสียแยกประเภทเพื่อส่งบริษัท เวสต์ แมนเนจเม้นท์ สยาม จำกัด เป็นผู้รับกำจัด</p>		

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตาม มาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<p>5. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)</p> <p>* โพลีเมอร์ที่ไม่ได้มาตรฐานที่ไม่ปนเปื้อนเป็นตัวทำละลาย (Waste Polymer Non Contaminate Solvent) ซึ่งเป็นกากของเสียที่เกิดจากปฏิกิริยาข้างเคียงในสายการผลิตอีพอกซีเรซินชนิดเหลวที่ผลิตได้จากอาคารการผลิตที่ 1 และ 2 มีปริมาณ 254.41 ตัน/ปี จะถูกรวบรวมของเสียดังกล่าวไว้ในกระเบองรับที่มีฝาปิด ที่ได้จัดวางไว้ข้างอาคารการผลิตที่ 1 เพื่อรอจัดส่งให้หน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการมารับไปกำจัดหรือบำบัดต่อไป</p>	-	- โครงการเก็บรวบรวมโพลีเมอร์ที่ไม่ได้มาตรฐานที่ไม่ปนเปื้อนเป็นตัวทำละลาย (Waste Polymer Non Contaminate Solvent) ไว้ภายในอาคารจัดเก็บของเสียแยกประเภทเพื่อส่งให้บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) เป็นผู้รับกำจัด	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
<p>5. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- กากของเสียอันตราย ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> <li>* โพลีเมอร์ที่ไม่ได้มาตรฐานที่ปนเปื้อนตัวทำละลาย (Waste Polymer Contaminate Solvent) ซึ่งเป็นกากของเสียที่เกิดจากปฏิกิริยาข้างเคียงในสายการผลิตอีพอกซีเรซินชนิดแข็งและอีพอกซีเรซินชนิดสารละลายที่ผลิตได้จากอาคารการผลิตที่ 2 และสายการผลิตอีพอกซีเรซินชนิดมัลติฟังก์ชันแนลในอาคารการผลิตที่ 2 และ 3 และสายการผลิตอีพอกซีเรซินชนิดรีแอคทีฟไดลูเอนต์ที่ผลิตได้ในอาคารการผลิตที่ 1 และ 3 มีปริมาณ 360 ตัน/ปี จะถูกรวบรวมใส่กระเบรรองรับ ซึ่งจัดวางไว้ข้างอาคารการผลิตที่ 1 เพื่รอจัดส่งให้หน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการมารับไปกำจัดหรือบำบัดต่อไป</li> </ul> </li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการเก็บรวบรวมโพลีเมอร์ที่ไม่ได้มาตรฐานที่ปนเปื้อนตัวทำละลาย (Waste Polymer Contaminate Solvent) ไว้ภายในอาคารจัดเก็บของเสียแยกประเภทเพื่อส่งให้บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) เป็นผู้รับกำจัด</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>- รูปที่ 10 อาคารจัดเก็บกากของเสีย</li> </ul>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<p>5. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)</p> <p>* โพลีเมอร์ที่ไม่ได้มาตรฐานที่ปนเปื้อนตัวทำละลาย (Waste Polymer Contaminate Solvent) ซึ่งเป็นกากของเสียที่เกิดจากการแยกออกจากน้ำเสียในระบบบำบัดน้ำเสียขั้นต้น (Pre-Treatment Wastewater) มีปริมาณ 214.1 ตัน/ปี จะถูกรวบรวมใส่กระเบรียงรับซึ่งจัดวางไว้ข้างอาคารการผลิตที่ 1 เพื่อรอจัดส่งให้หน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการมารับไปกำจัดหรือบำบัดต่อไป</p>		<p>- โครงการเก็บรวบรวมโพลีเมอร์ที่ไม่ได้มาตรฐานที่ปนเปื้อนตัวทำละลาย (Waste Polymer Contaminate Solvent) ไว้ภายในอาคารจัดเก็บของเสียแยกประเภทเพื่อส่งให้บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) เป็นผู้รับกำจัด</p>		

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<p>5. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)</p> <p>* เรซินที่ผ่านการใช้งานแล้ว (Resin Residue) มีประมาณ 70 ตัน/ปี จะถูกรวบรวมใส่ฝาทรงปิดมิดชิดขนาด 200 ลิตร และจัดวางไว้ในโรงงานเก็บของเสียที่มีหลังคาคลุม (Waste Resin Room) เพื่อรอจัดส่งให้หน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการมารับไปกำจัดหรือบำบัดต่อไป</p>		<p>- โครงการเก็บรวบรวมเรซินที่ผ่านการใช้งานแล้ว (Resin Residue) ไว้ภายในอาคารจัดเก็บของเสียแยกประเภท เพื่อส่งให้บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) เป็นผู้รับกำจัด</p>		



ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<p>5. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* ตัวทำละลาย และสารเคมีที่หมดอายุหรือไม่ได้ใช้งานแล้วจากกระบวนการผลิตมีปริมาณ 5 ตัน/ปี จะถูกรวบรวมใส่ถังที่มีฝาปิดมิดชิดขนาด 200 ลิตร และจัดวางไว้ในโรงเก็บของเสียที่มีหลังคาคลุม (Waste Resin Room) เพื่อรอจัดส่งให้หน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการมารับไปกำจัดหรือนำบำบัดต่อไป</li> <li>* น้ำมันที่ผ่านการใช้งานแล้ว (Used Oil) มีปริมาณ 20 ตัน/ปี จะถูกรวบรวมใส่ถังที่มีฝาปิดมิดชิดขนาด 200 ลิตร และจัดวางไว้ในโรงเก็บของเสียที่มีหลังคาคลุม (Waste Resin Room) เพื่อรอจัดส่งให้หน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการมารับไปกำจัดหรือนำบำบัดต่อไป</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการเก็บรวบรวมตัวทำละลาย และสารเคมีที่หมดอายุหรือไม่ได้ใช้งานแล้วจากกระบวนการผลิตไว้ในอาคารจัดเก็บของเสียแยกประเภท เพื่อส่งให้บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) เป็นผู้รับกำจัด</li> <li>- โครงการเก็บรวบรวมน้ำมันที่ผ่านการใช้งานแล้ว (Used Oil) ไว้ภายในอาคารจัดเก็บของเสียแยกประเภท เพื่อส่งขายให้กับบริษัท ระยอง เอส เมเนจเม้นท์ จำกัด เป็นผู้รับกำจัด</li> </ul>		

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตาม มาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<p>5. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)</p> <p>* น้ำเสียที่เกิดจากการปรับสภาพตัวเร่งปฏิกิริยาให้เป็นกลางในขั้นตอนการเกิดปฏิกิริยาของการเตรียมสารประกอบโนวาแลค ที่มีองค์ประกอบของน้ำ ฟีนอล หรือออร์โทครีซอล และเกลือโซเดียมฟอสเฟต มีปริมาณ 145.73 ตัน/ปี จะถูกรวบรวมใส่ถังที่มีฝาปิดมิดชิดขนาด 1,000 ลิตร และจัดวางไว้ในโรงเก็บของเสียที่มีหลังคาคลุม (Waste Resin Room) เพื่อรอจัดส่งให้หน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการมารับไปกำจัดหรือนำบำบัดต่อไป</p>		<p>- โครงการรวบรวมน้ำเสียที่เกิดจากการปรับสภาพฯ ไว้ภายในอาคารจัดเก็บของเสียแยกประเภท เพื่อส่งบริษัทเบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) เป็นผู้รับกำจัด</p>		

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<p>5. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)</p> <p>* ภาชนะบรรจุซึ่งปนเปื้อนสารเคมีที่ผ่านการ ใช้งานแล้ว ได้แก่ ขวดแก้ว ขวดพลาสติก ถุงพลาสติก เศษผ้าปนเปื้อนคราบน้ำมัน กระดาษกรองในกระบวนการผลิต ทราयीที่ ดูดซับสารเคมีที่รั่วไหลหรือหกหล่น มีปริมาณ 254 ตัน/ปี จะถูกรวบรวมใส่ กระบะรวบรวมวัสดุปนเปื้อน (Material Contaminate Chemical) ซึ่งจัดวางไว้ข้าง ระบบบำบัดน้ำเสียหน่วยที่ 2 จำนวน 2 กระบะ เพื่อรอจัดส่งให้หน่วยงานรับ กำจัดที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการมารับ ไปกำจัดหรือบำบัดต่อไป</p>		<p>- โครงการเก็บรวบรวมภาชนะบรรจุปนเปื้อน สารเคมีไว้ในอาคารจัดเก็บของเสียแยก ประเภท เพื่อส่งให้บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) เป็นผู้รับกำจัด</p>		

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอฟอกซีเรชั่น (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
5. การจัดการกากของเสีย (ต่อ) (2) จัดให้มีถังขยะแยกประเภทภายในพื้นที่โรงงาน อย่างเพียงพอ เพื่อเก็บรวบรวมมูลฝอยที่เกิดขึ้น จากอาคารสำนักงาน ก่อนนำมาคัดแยกโดยขยะที่ สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ (Recycle) ได้ ทางโครงการจะพิจารณาส่งให้กับหน่วยงานรับซื้อ เพื่อนำไปผ่านกระบวนการและสามารถนำกลับมาใช้ ใหม่ได้ต่อไป สำหรับขยะที่ไม่สามารถนำกลับมาใช้ ใหม่ได้จะดำเนินการส่งให้เทศบาลเมืองมาบตาพุดรับ ไปกำจัด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีถังขยะแยกประเภทไว้ บริเวณโรงอาหาร และอาคารสำนักงาน เพื่อรองรับมูลฝอยจากอาคารสำนักงาน และ นำมาคัดแยกขยะที่สามารถขาย และนำ กลับมาใช้ใหม่ได้ โดยขยะที่ไม่สามารถนำ กลับมาใช้ใหม่ส่งให้เทศบาลเมืองมาบตาพุด เป็นผู้รับกำจัด	-	- รูปที่ 11 ถังขยะแยก ประเภท
(3) พื้นที่จัดเก็บของเสียต้องมีขนาดเพียงพอในการ รองรับกากของเสียและมีหลังคาคลุม	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีพื้นที่จัดเก็บของเสียเพื่อ รองรับกากของเสียอย่างเพียงพอ และ มีหลังคาปิดคลุมอย่างมิดชิด	-	- รูปที่ 10 อาคาร จัดเก็บกากของเสีย
(4) จัดทำป้ายและหรือสัญลักษณ์บ่งชี้ชนิด ประเภท และวันที่จัดเก็บกากของเสียที่ภาชนะบรรจุให้ชัดเจน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดทำป้ายบ่งชี้ชนิด ประเภท และวันที่จัดเก็บกากของเสียที่ภาชนะรองรับ อย่างชัดเจน	-	- รูปที่ 12 ป้ายบ่งชี้ ประเภทกากของเสีย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
5. การจัดการกากของเสีย (ต่อ) (5) จัดทำขั้นตอนการดำเนินการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน โดยระบุ ขั้นตอนการเตรียมการ การดำเนินงานและการ ป้องกันแก้ไขในกรณีที่เกิดการรั่วไหล พร้อมทั้ง ปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดทำขั้นตอนการจัดการสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน และกำหนดมาตรการป้องกันแก้ไขกรณีที่เกิด การรั่วไหล	-	- ภาคผนวก 12ข - ภาคผนวก 13ข
(6) การเก็บกักกากของเสียในโรงงานและขนส่งกาก ของเสียอันตรายไปบำบัดและหรือกำจัดให้ปฏิบัติ ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	- พื้นที่โครงการ	- โครงการยึดถือและปฏิบัติตามประกาศ กระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 เรื่องการ กำจัดสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในการ เก็บกักกากของเสียในโรงงานและขนส่งกาก ของเสียอันตรายไปบำบัดและกำจัด	-	-
(7) วางแผนการขออนุญาตส่งกำจัดกากของเสียให้ สอดคล้องกับช่วงเวลาการเกิดของเสีย และการ ติดต่อประสานงานกับผู้รับกำจัดให้เป็นไปตามที่ กฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดแผนการขออนุญาตส่งกำจัด กากของเสียให้มีความต่อเนื่องและสอดคล้อง กับช่วงเวลาของการเกิดของเสีย และทำการ ติดต่อประสานงานกับผู้รับกำจัดให้เป็นไป ตามที่กฎหมายกำหนด	-	- ภาคผนวก 12ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
5. การจัดการกากของเสีย (ต่อ) (8) จัดให้มีการแยกขยะตามหลัก 3 Rs (Reuse, Recycle, Reduce)	- พื้นที่โครงการ	- โครงการยึดหลัก 3 Rs คือ Reuse Recycle และ Reduce ในการคัดแยกขยะ เพื่อลดการเกิดของเสียหรือขยะภายในโครงการ	-	-
(9) จัดให้มีนโยบายส่งเสริมการลดกากของเสียและขยะมูลฝอยจากสำนักงานและนำมากำหนดเป็นแผนงานและเป้าหมาย โดยมีการปรับปรุงในแต่ละปี	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีความตระหนักในการลดกากของเสียและขยะมูลฝอยจากสำนักงาน กำหนดเป็นเป้าหมายในการลดกากของเสียและมูลฝอยฯ ภายในโครงการ	-	-
(10) จัดให้มีผู้ควบคุมระบบจัดการกากของเสียอุตสาหกรรมตามที่กฎหมายกำหนด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีผู้ควบคุมระบบจัดการกากของเสียอุตสาหกรรมประจำโรงงานขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรมตามเอกสารเลขที่อก 0313/5165 ลงวันที่ 13 เมษายน 2563	-	- ภาคผนวก 6ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
5. การจัดการกากของเสีย (ต่อ) (11) กำหนดให้มีการตรวจติดตาม (Audit) หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ ที่โครงการได้จัดส่งกากของเสียไปกำจัดเพื่อให้มั่นใจว่าหน่วยงานดังกล่าว กำจัดกากของเสียของโครงการเป็นไปตามข้อกำหนดและถูกต้องตามหลักวิชาการ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจติดตาม (Audit) หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่โครงการใช้บริการปีละ 1 ครั้ง โดยในปี 2565 จะมีการเข้าตรวจติดตามในช่วงเดือนกันยายน-ธันวาคม 2565	-	- ภาคผนวก 14ข
(12) กำหนดให้รถขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมต้องติดตั้งระบบ GPS และการติดเบอร์โทรศัพท์เพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	- รถขนส่งกากของเสียของโครงการ	- โครงการคัดเลือกบริษัทรับกำจัดกากของเสียอุตสาหกรรมที่มีการติดตั้งระบบ GPS และการติดเบอร์โทรศัพท์เพื่อใช้เป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนจากการขนส่งมายังโครงการ	-	- รูปที่ 13 ระบบ GPS ที่รถขนส่งกากของเสีย - รูปที่ 14 เบอร์โทรศัพท์ที่รถขนส่งกากของเสีย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<p>5. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)</p> <p>(13) กำหนดให้โครงการติดตั้งหลังคาและผนังแผ่นเมทัลชีทล้อมรอบกระบะรองรับกากของเสียจากกระบวนการผลิตทั้ง 4 กระบะ ได้แก่ กระบะรวบรวมโพลีเมอร์ไม่ได้มาตรฐานที่ไม่ปนเปื้อนตัวทำละลาย (Waste Polymer Non Contaminate Solvent) กระบะรวบรวมวัสดุปนเปื้อน (Material Contaminate Chemical) และ กระบะรวบรวมโพลีเมอร์ไม่ได้มาตรฐานที่ปนเปื้อนตัวทำละลาย (Waste Polymer Contaminate Solvent) จำนวน 4 กระบะ โดยทำการปิดล้อมรอบกระบะ 3 ด้านและเปิด 1 ด้าน ซึ่งในจุดที่เปิดจะทำการติดตั้งผ้าใบปิดคลุมด้านหน้าเพื่อให้สามารถขนถ่ายกากของเสียได้สะดวก เพื่อป้องกันการตกหล่นของเสียหรือป้องกันน้ำชะ (Leachate)</p>	- บริเวณกระบะรองรับกากของเสีย	- โครงการมีการจัดสร้างอาคารจัดเก็บกากของเสียแบบมีหลังคาปิดคลุมและติดตั้งผนังแผ่นเมทัลชีทล้อมรอบกระบะรองรับกากของเสียจากกระบวนการผลิตทั้ง 4 กระบะ โดยทำการปิดล้อมรอบกระบะ 3 ด้านและเปิด 1 ด้าน ซึ่งในจุดที่เปิดติดตั้งผ้าใบปิดคลุมด้านหน้าเพื่อให้สามารถขนถ่ายกากของเสียได้สะดวก เพื่อป้องกันการตกหล่นของเสียและป้องกันน้ำชะ (Leachate)	-	- รูปที่ 10 อาคารจัดเก็บกากของเสีย



ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
5. การจัดการกากของเสีย (ต่อ) (14) จัดให้มีบ่อรองรับน้ำปนเปื้อนกรณีที่เกิดจากรั่วไหล ไว้ในบริเวณพื้นที่จัดเก็บกากของเสียจากพื้นที่ กระบวนการผลิต โดยน้ำเสียที่เกิดขึ้นจะระบายเข้าสู่ บ่อรองรับน้ำปนเปื้อนที่มีการเชื่อมรางระบายไปยัง บ่อพักน้ำภายในอาคารการผลิตที่ 1 ก่อนจะถูกสูบ ส่งไปยังถังปรับสภาพความเป็นกรดต่าง และระบาย เข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการเพื่อทำการ บำบัดให้ได้ค่ามาตรฐานต่อไป	- พื้นที่จัดเก็บกากของเสีย	- โครงการจัดให้มีบ่อรองรับน้ำปนเปื้อน กรณีที่เกิดจากการรั่วไหลไว้ในบริเวณพื้นที่ จัดเก็บกากของเสียจากพื้นที่กระบวนการ ผลิตโดยน้ำเสียที่เกิดขึ้นจะระบายเข้าสู่บ่อ รองรับน้ำปนเปื้อนที่มีการเชื่อมรางระบาย ไปยังบ่อพักน้ำภายในอาคารการผลิตที่ 1 ก่อนจะถูกสูบส่งไปยังถังปรับสภาพความ เป็นกรดต่าง และเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย ของโครงการเพื่อทำการบำบัดก่อนระบาย ลงสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรม มาบตาพุด	-	- รูป ที่ 15 บ่อ รองรับน้ำเสีย ปนเปื้อนกรณี เกิดเหตุรั่วไหล

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
6. การคมนาคม (1) จัดให้มีป้ายเตือน/เครื่องหมายจราจรอย่างชัดเจนตาม เส้นทางการจราจรในพื้นที่โครงการ เพื่อให้คนขับ ระมัดระวัง และจำกัดความเร็วบริเวณโครงการไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง โดยติดตั้งป้ายควบคุมความเร็วใน พื้นที่โครงการ (2) จัดหาพนักงานขับรถขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ ที่มีใบอนุญาตหรือใบรับรองการขับขี่ที่ได้รับอนุญาต ให้ทำการขับขี่ตามกฎหมาย	- พื้นที่โครงการ      - พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการติดตั้งป้ายเครื่องหมาย จราจรเพื่อให้คนขับระมัดระวัง และติดตั้ง ป้ายควบคุมความเร็ว พร้อมทั้งจำกัด ความเร็วรถที่ใช้ในโครงการไว้ไม่เกิน 10 กิโลเมตร/ชั่วโมง  - พนักงานขับรถขนส่งวัตถุดิบ และ ผลิตภัณฑ์ของโครงการได้รับใบอนุญาต ขับขี่ประเภทที่ 4 จากกรมการขนส่ง ทางบกแล้วทุกคน	-    -	- รูปที่ 16 เครื่องหมาย ด้านจราจร   -

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
6. การคมนาคม (3) จัดให้มีแสงสว่างและสัญลักษณ์แสดงขอบเขตในบริเวณ ที่มีการขนถ่ายวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์	- พื้นที่โครงการ	- โครงการติดตั้งหลอดไฟและติดตั้งป้าย แสดงขอบเขตบริเวณที่มีการขนถ่าย วัตถุดิบและผลิตภัณฑ์อย่างชัดเจน	-	- รูปที่ 17 แสงสว่าง บริเวณขนถ่ายสินค้า - รูปที่ 18 ป้ายแสดง ขอบเขตการขนถ่าย
(4) ตรวจสอบสภาพความพร้อมการใช้งานของยานพาหนะ เช่น รถบรรทุก และรถรับส่งพนักงาน เป็นต้น เป็นประจำทุกวัน และตรวจสอบสภาพอุปกรณ์การใ้ งานที่เกี่ยวข้องให้เป็นไปตามที่คู่มือการตรวจสอบสภาพ รถกำหนด	- รถรับ-ส่งพนักงาน และรถบรรทุก	- โครงการมีการตรวจสอบความพร้อม ในการใช้งานของยานพาหนะทุกคัน เป็นประจำทุกวันก่อนทำการขนส่ง และ มีการตรวจสอบสภาพอุปกรณ์การใ้ งานที่เกี่ยวข้องให้เป็นไปตามที่คู่มือการ ตรวจสอบสภาพรถ และตามแผนการ ตรวจสอบสภาพรถประจำปี	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
6. การคมนาคม (ต่อ) (5) ควบคุมน้ำหนักในการบรรทุกไม่ให้เกิน ความสามารถสูงสุดในการบรรทุกของรถขนส่ง ตามที่กฎหมายกำหนด	- ตลอดเส้นทางการ ขนส่ง	- โครงการควบคุมน้ำหนักในการบรรทุก โดยการชั่งน้ำหนักก่อนออกนอกโครงการ ทุกครั้ง เพื่อไม่ให้เกิดความสามารถสูงสุด ในการบรรทุกของรถขนส่งตามที่กฎหมาย กำหนด	-	- รูปที่ 19 พื้นที่ชั่ง น้ำหนัก
(6) กำหนดให้มีนโยบายห้ามมิให้รถบรรทุกของ โครงการขับขึ้นเขตกลุ่มอุตสาหกรรมและท่าเรือ อุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดในช่วงชั่วโมงเร่งด่วน ของวันทำการระหว่างเวลา 07.00-08.00 น. และ 16.30-17.30 น.	- ภายในนิคมฯ	- โครงการหลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงเวลา 07.00-08.00 น. และ 16.30-17.30 น. ในเขตกลุ่มอุตสาหกรรมและท่าเรือ อุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดซึ่งเป็น ช่วงเวลาเร่งด่วน เพื่อลดปริมาณ ยานพาหนะบนท้องถนน และลดปัญหา การจราจรติดขัด	-	-
(7) จำกัดความเร็วสูงสุดของยานพาหนะภายในนิคมฯ ไม่ให้เกิดเกณฑ์ที่กำหนดในประกาศการนิคม อุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 68/2557 เรื่องการ ควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและ ท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ในช่วงชั่วโมง เร่งด่วนของวันทำการ	- ภายในนิคมฯ	- โครงการจำกัดความเร็วของยานพาหนะ ที่ใช้ภายในนิคมฯ ไว้ไม่เกิน 60 กิโลเมตร/ ชั่วโมง ซึ่งไม่เกินเกณฑ์ที่กำหนด ในประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่ง ประเทศไทยที่ 68/2557	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
6. การคมนาคม (ต่อ) (8) กำหนดให้ใช้เส้นทางคมนาคมขนส่งโดยใช้เส้นทาง หลวงหลักและให้หลีกเลี่ยงเส้นทางที่ผ่านชุมชน หนาแน่น เช่น ถนนห้วยโป่ง-หนองบอน เป็นต้น รวมทั้งเส้นทางที่ก่อให้เกิดผลกระทบกับชุมชนเพื่อ ลดผลกระทบจากการขนส่งที่อาจเกิดขึ้น	- ตลอดเส้นทาง การขนส่ง	- โครงการใช้เส้นทางหลวงหลักในการขนส่ง เท่านั้น โดยจะไม่ขนส่งผ่านเส้นทางที่ผ่าน ชุมชน หรือเส้นทางที่อาจก่อให้เกิด ผลกระทบกับชุมชน เพื่อไม่ให้เกิดปัญหา การจราจรติดขัด	-	-
(9) จัดทำแผนงานและทำการฝึกอบรมพนักงานขับรถทั้ง ของโครงการและบริษัทรับเหมาเป็นประจำอย่างน้อย ปีละ 1 ครั้ง เกี่ยวกับกฎระเบียบด้านความปลอดภัย ของโครงการและกฎจราจร	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำแผนงานการฝึกอบรม ประจำปี และทำการฝึกอบรมพนักงาน ขับรถของโครงการและบริษัทรับเหมา เป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้งเกี่ยวกับ กฎระเบียบด้านความปลอดภัยของ โครงการและกฎจราจร	-	- ภาคผนวก 19ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
6. การคมนาคม (ต่อ) (10) การขนส่งสารเคมีและผลิตภัณฑ์ต้องมีเอกสารกำกับ การขนส่ง และเอกสาร SDS ข้อมูลการแก้ปัญหา การปฐมพยาบาล การเกิดอุบัติเหตุ ติดไว้ที่รถขนส่ง พร้อมทั้งมีป้ายชื่อและหมายเลขโทรศัพท์ติดต่อ ฉุกเฉิน และติดต่อบริษัทขนส่ง เพื่อแจ้งร้องเรียน มายังโครงการ	- รถขนส่งสารเคมี และผลิตภัณฑ์	- รถที่ใช้ขนส่งสารเคมีและผลิตภัณฑ์ของ โครงการจะมีการติดป้ายแสดงข้อมูล SDS หมายเลขโทรศัพท์ติดต่อฉุกเฉิน และ ชื่อบริษัทที่ขนส่ง เพื่อแจ้งข้อร้องเรียนกรณี ที่ชุมชนได้รับผลกระทบจากการขนส่ง และมีเอกสารกำกับการขนส่งแสดงไว้ที่รถ ขนส่งทุกคัน	-	- รูปที่ 20 ป้ายแสดงข้อมูล สารเคมีที่รถขนส่ง - รูปที่ 21 ป้ายชื่อบริษัท เบอร์ฉุกเฉิน และเบอร์ ติดต่อที่รถขนส่งสารเคมี
(11) พิจารณาคัดเลือกผู้ขนส่งที่มีการติดตั้งระบบ Global Positioning System (GPS) และระบบควบคุม ความเร็วรถ	- รถขนส่งสารเคมี และผลิตภัณฑ์	- โครงการพิจารณาคัดเลือกผู้ขนส่งที่ติดตั้ง ระบบ Global Positioning System (GPS) เท่านั้น	-	- รูปที่ 13 ระบบ GPS ที่รถขนส่งกากของเสีย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
6. การคมนาคม (ต่อ) (12) กำหนดให้มีการตรวจสอบและจัดบันทึกสาเหตุและ ความเสียหายจากอุบัติเหตุจากการจราจรที่เกิด ขึ้นกับรถของโครงการหรือรถที่เกี่ยวข้อง เพื่อจะใช้ เป็นแนวทางในการกำหนดมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบ	- พื้นที่โครงการ และ ตลอดเส้นทาง	- โครงการมีการตรวจสอบและจัดบันทึกสาเหตุ และความเสียหายจากอุบัติเหตุจากการจราจร ที่เกิดขึ้นกับรถของโครงการหรือรถที่เกี่ยวข้อง ทุกครั้ง เพื่อนำมากำหนดเป็นแนวทาง ในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบจาก การจราจร ปัจจุบันระหว่างเดือนมกราคม- มิถุนายน 2565 ไม่พบอุบัติเหตุจากการจราจร ของโครงการ	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
6. การคมนาคม (ต่อ) (13) จัดทำคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและการขนถ่าย พร้อมมาตรการการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในแต่ละขั้นตอน และแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินกรณีเกิดอุบัติเหตุกับรถขนส่ง	- พื้นที่โครงการ และ ตลอดเส้นทางขนส่ง	- โครงการจัดทำคู่มือในการขนส่งและการขนถ่ายสารเคมี และผลิตภัณฑ์ และมีมาตรการในการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในแต่ละขั้นตอน และแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินกรณีเกิดอุบัติเหตุกับรถขนส่ง	-	- ภาคผนวก 16ข - ภาคผนวก 17ข
(14) กำหนดให้มีผู้เชี่ยวชาญหรือบุคลากรเฉพาะรับผิดชอบ สำหรับดำเนินการควบคุมการขนถ่ายผลิตภัณฑ์และสารเคมีทางรถบรรทุก	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีบุคลากรเฉพาะรับผิดชอบในการควบคุมการขนถ่ายผลิตภัณฑ์และสารเคมีทางรถบรรทุกทุกครั้งเพื่อป้องกันการเกิดสารเคมีหกรั่วไหล	-	-
(15) กำหนดให้มีการติดเบอร์โทรศัพท์ที่รถขนส่งเพื่อเป็นช่องทางการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	- รถขนส่งของ โครงการ	- รถขนส่งที่เข้ามายังพื้นที่โครงการมีการติดหมายเลขโทรศัพท์ติดต่อฉุกเฉิน และชื่อบริษัทที่ขนส่ง เพื่อแจ้งข้อร้องเรียนกรณีที่ชุมชนได้รับผลกระทบจากการขนส่ง	-	- รูปที่ 21 ป้ายชื่อ บริษัท เบ อ ร ฉุกเฉิน และเบอร์ ติดต่อที่รถขนส่ง สารเคมี



ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
6. การคมนาคม (ต่อ) (16) โครงการต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้า-ออกจากพื้นที่โครงการ	- พื้นที่โครงการ และ ถนนเข้า-ออกพื้นที่ โครงการ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้า-ออกพื้นที่โครงการ	-	- รูปที่ 22 เจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวก
(17) จัดรถรับ-ส่งพนักงานของบริษัทฯ ให้เพียงพอเพื่อลดปริมาณยานพาหนะในท้องถนน ทั้งนี้ให้กำหนดจุดรับ-ส่งพนักงาน โดยหลีกเลี่ยงบริเวณที่มีการจราจรติดขัด	- พื้นที่โครงการ และ ถนนเข้า-ออกพื้นที่ โครงการ	- โครงการจัดให้มีรถรับ-ส่งพนักงานของบริษัทฯ โดยกำหนดจุดรับ-ส่งพนักงานตามความเหมาะสมของเส้นทางและระยะทาง และหลีกเลี่ยงเส้นทางที่มีการจราจรติดขัด เพื่อลดปริมาณยานพาหนะในท้องถนน	-	- รูปที่ 23 รถรับ-ส่งพนักงาน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
7. เศรษฐกิจ-สังคม (1) จัดทำแผนประชาสัมพันธ์โครงการประจำปีและ ดำเนินการตามแผนงานดังกล่าว รวมทั้งทำการ ประเมินผลการดำเนินงานประจำปี เพื่อใช้ในการ ปรับปรุงแผนงานประจำปีของปีถัดไป	- ชุมชนโดยรอบ โครงการ	- โครงการมีการจัดทำแผนประชาสัมพันธ์ประจำปี ร่วมกับกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์โครงการและ ดำเนินการตามแผนงานประจำปีโดยจะนำ ข้อเสนอแนะจากชุมชนนำมาประเมินผลการ ดำเนินงาน เพื่อนำมาปรับปรุงในแผนงาน ปีถัดไป	-	- ภาคผนวก 18ข
(2) จัดให้มีหน่วยงานด้านมวลชนสัมพันธ์ที่จะทำการ ประชาสัมพันธ์ และพบปะกลุ่มชุมชนรอบโครงการ ในนามของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศ ไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) เพื่อให้ชุมชน โดยรอบเข้าใจและรู้จักบริษัทฯ มากขึ้น และป้องกัน การเข้าใจสับสนกับบริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (คลออัลคาลี ดีวีชั่น) ที่อยู่ในนิคม อุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)	- ชุมชนโดยรอบ โครงการ	- โครงการมีหน่วยงานรับผิดชอบด้านมวลชน สัมพันธ์ในการประชาสัมพันธ์โครงการและ พบปะกลุ่มชุมชนรอบโครงการฯ ในนามของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) เพื่อให้ชุมชน โดยรอบเข้าใจและรู้จักบริษัทฯ มากขึ้น และ ป้องกันการเข้าใจสับสนกับบริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (คลออัล คาลี ดีวีชั่น) ที่อยู่ในนิคมอุตสาหกรรมดับบลิว เอชเอตะวันออก	-	- ภาคผนวก 19ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
7. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ) (3) ดำเนินการตามแผนประชาสัมพันธ์ เพื่อแนะนำบริษัท และโครงการต่อผู้นำชุมชนและประชาชนในพื้นที่ ศึกษา รวมทั้งหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องเพื่อลด ปัญหาที่เกิดขึ้นในปัจจุบันในเรื่องการรับรู้และเข้าใจ สับสนเกี่ยวกับบริษัท หลังจากนั้นดำเนินการตามแผน ประชาสัมพันธ์ประจำปีต่อไป	- ชุมชนโดยรอบ โครงการ	- โครงการดำเนินการประชาสัมพันธ์ โครงการตามแผนมวลชนสัมพันธ์ประจำปี เพื่อแนะนำบริษัทและโครงการต่อผู้นำชุมชน และประชาชนรอบพื้นที่โครงการ รวมทั้ง หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง เพื่อป้องกัน การรับรู้และเข้าใจสับสนเกี่ยวกับบริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) และบริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (คลออัลคาลี่ ดีวีชั่น) อยู่ในนิคม อุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก	-	- ภาคผนวก 23ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<p>7. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)</p> <p>(4) จัดให้มีแผนงานประจำปีด้านชุมชนสัมพันธ์ และกิจกรรมช่วยเหลือสังคม ด้วยการเสริมสร้างคุณภาพชีวิต สนับสนุนและส่งเสริมธุรกิจชุมชน เพื่อให้เกิดการพัฒนาอย่างยั่งยืน โดยรวบรวมข้อมูลจากการสำรวจความคิดเห็นของชุมชนมาวิเคราะห์เพื่อกำหนดกิจกรรมที่เหมาะสมและสอดคล้องกับความต้องการชุมชน โดยแบ่งออกเป็น กิจกรรม/โครงการระยะยาว (ประจำปี) และกิจกรรม/โครงการระยะสั้น (กรณีชุมชนเสนอแนะ) โดยแบ่งออกเป็นด้านต่างๆ ดังนี้</p>	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- โครงการมีการจัดแผนงานชุมชนสัมพันธ์ และกิจกรรมช่วยเหลือสังคม ทั้งนี้โครงการได้รวบรวมข้อมูลจากการสำรวจความคิดเห็นของชุมชนมาวิเคราะห์เพื่อกำหนดกิจกรรมที่เหมาะสมและสอดคล้องกับความต้องการชุมชนในปีถัดๆ ไป โดยได้แบ่งกิจกรรมตามมาตรการกำหนด ซึ่งในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 ได้ดำเนินกิจกรรมด้านชุมชนสัมพันธ์ กิจกรรมทำความสะอาดชายหาด ชุมชน และร่วมปลูกต้นไม้, สนับสนุนการแข่งขันกีฬาของชุมชนและหน่วยงานฯ, สนับสนุนและส่งเสริมด้านการศึกษาให้โรงเรียนในชุมชนใกล้เคียง และบริจาคโลหิต เป็นต้น	-	- ภาคผนวก 18ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<p>7. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)</p> <p>1) ด้านการศึกษา เช่น การมอบทุนการศึกษา การสนับสนุนอุปกรณ์กีฬา อุปกรณ์การเรียน และอื่นๆ ที่สอดคล้องกับความต้องการของชุมชน เป็นต้น</p> <p>2) ด้านศาสนา วัฒนธรรม และประเพณี เช่น ส่งเสริมสนับสนุนและเข้ามีส่วนร่วมเทศกาล ประเพณีท้องถิ่น และอื่นๆ ที่สอดคล้องกับความต้องการของชุมชน เป็นต้น</p> <p>3) สุขภาพ สิ่งแวดล้อม และความปลอดภัย เช่น การจัดให้มีหน่วยแพทย์พยาบาลเคลื่อนที่ เพื่อตรวจสอบสุขภาพคนในชุมชน การจัดกิจกรรม ดูแลสิ่งแวดล้อมและความสะอาดในชุมชน การจัดกิจกรรมให้ความรู้เรื่องการจัดการความปลอดภัยของโครงการ การจัดกิจกรรม เพื่อแก้ไขปัญหาภัยรื้อนมั่วสุ่มและยาเสพติด เป็นต้น</p>				

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
7. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ) 4) ด้านสังคม และเศรษฐกิจ เช่น สนับสนุนให้ เกิดรายได้ในกลุ่มอาชีพของชุมชน การให้ ความรู้ด้านเศรษฐกิจพอเพียง และการอบรม ให้ความรู้การจัดการทำบัญชีรายรับ-รายจ่าย ครัวเรือน เป็นต้น				
(5) ให้การสนับสนุนช่วยเหลือกิจกรรมต่าง ๆ ของหน่วยงานในพื้นที่ตามโอกาสและตามความ เหมาะสม เพื่อเป็นการสร้างความสัมพันธ์ที่ดีต่อ หน่วยงานในพื้นที่ เช่น องค์กรบริหารการปกครอง ส่วนท้องถิ่น เป็นต้น	- หน่วยงานใน พื้นที่	- โครงการยืมดีให้การสนับสนุนช่วยเหลือกิจกรรม ต่าง ๆ ของหน่วยงานในพื้นที่ตามโอกาสและตาม ความเหมาะสม หรือตามการร้องขอเพื่อเป็นการ สร้างความสัมพันธ์ที่ดีต่อหน่วยงานในพื้นที่	-	-
(6) จัดให้มีการเข้าร่วมประชุมประชาคมหมู่บ้านเพื่อ แจ้งข้อมูลการดำเนินการโครงการและรับทราบ ปัญหาและความต้องการของชุมชน รวมทั้งการ ปรึกษาหารือ และสร้างความสัมพันธ์อันดีกับชุมชน โดยรอบให้เป็นไปตามที่แผนงานกำหนด	- ชุมชนโดยรอบ โครงการ	- โครงการมีการจัดประชุมเพื่อแจ้งข้อมูลการ ดำเนินการโครงการและรับทราบปัญหาและความ ต้องการของชุมชน เพื่อสร้างความสัมพันธ์อันดีกับ ชุมชนโดยรอบ โดยนำเสนอครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 20 สิงหาคม 2563 ณ สำนักงานการนิคมอุตสาหกรรม มาบตาพุด	- ในปี 2564 เนื่องจาก สถานการณ์การแพร่ ระบาดของ COVID-19 ทำให้ไม่สามารถจัด ประชุมได้	- ภาคผนวก 20ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
7. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ) (7) กำหนดให้มีการพิจารณารับคนในท้องถิ่นที่มี คุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของบริษัทเข้า ทำงานเป็นอันดับแรก เพื่อช่วยคนในท้องถิ่นให้มีงาน ทำและเพื่อทัศนคติที่ดีต่อโครงการ และลดผลกระทบ ต่อความสัมพันธ์ของประชาชนและชุมชนโดยให้มีการ ประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบในช่วงที่มีตำแหน่ง งานว่าง	- ชุมชนโดยรอบ โครงการ	- โครงการมีการพิจารณาคัดเลือกแรงงานในท้องถิ่น จังหวัดระยอง ที่มีคุณสมบัติ และความสามารถ ตรงกับตำแหน่งงานของบริษัทเข้าทำงาน เป็นอันดับแรก	-	-
(8) เปิดโอกาสให้ชุมชนเข้ามาเยี่ยมชมโครงการอย่าง น้อยปีละ 1 ครั้ง ในช่วงดำเนินการเพื่อคลายความ วิตกกังวล	- ชุมชนโดยรอบ โครงการ	- โครงการเปิดโอกาสให้ชุมชน หรือหน่วยงาน ราชการสามารถเข้าเยี่ยมชมโครงการ ตามความ ประสงค์ของชุมชนและหน่วยงาน เพื่อลดความ กังวลใจเกี่ยวกับระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
7. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ) (9) กรณีที่โครงการมีกิจกรรมการทดสอบระบบ (Commissioning) การเริ่มเดินเครื่องจักร (Start-up) การซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) หรือกรณีฉุกเฉินอื่น ๆ ต้องแจ้งให้ชุมชนทราบผ่านช่องทางต่างๆ เช่น SMS เป็นต้น	- ชุมชนโดยรอบ โครงการ	- ก่อนมีกิจกรรมการทดสอบระบบ (Commissioning) การเริ่มเดินเครื่องจักร (Start-up) การซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) หรือกรณีฉุกเฉินอื่นๆ ทางโครงการจะแจ้งกิจกรรมดังกล่าวให้ผู้นำชุมชนทราบผ่านทาง Line Official และ SMS เพื่อคลายความวิตกกังวลให้กับชุมชน โดยดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ (Shutdown/Turnaround) ครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 10-20 ธันวาคม 2564	-	- ภาคผนวก 3ข



ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
7. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ) (10) จัดให้มีแผนงานการรับเรื่องร้องเรียนและการ ดำเนินการแก้ไขข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้นจากการ ดำเนินงานของโครงการ	- ชุมชนโดยรอบ โครงการ	- โครงการมีแผนงานรับเรื่องร้องเรียน เพื่อ ดำเนินการแก้ไขข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้นจากการ ดำเนินกิจกรรมของโครงการ ปัจจุบันระหว่างเดือน มกราคม-มิถุนายน 2565 ยังไม่พบข้อร้องเรียน จากการดำเนินกิจกรรมของโครงการ	-	- ภาคผนวก 21ข
(11) จัดให้มีการชดเชยค่าเสียหายกรณีเกิดผลกระทบ จากโรงงานต่อพนักงาน ผู้รับเหมา และประชาชน	- ผู้ที่ได้รับผลกระทบ จากโรงงาน	- ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 โครงการ ยังไม่พบข้อร้องเรียนหรือเหตุเสียหายที่เกิดจาก โครงการ โดยโครงการยินดีชดเชยค่าเสียหายหาก พบว่าผลกระทบมาจากโรงงานทั้งต่อพนักงาน ผู้รับเหมา และประชาชน	-	-
(12) จัดให้มีประกันภัยความรับผิดชอบตามกฎหมายต่อ สาธารณชนเพื่อคุ้มครองความเสียหายที่อาจ เกิดขึ้นต่อชีวิตและทรัพย์สินของบุคคลภายนอก อันเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการ เช่น สารเคมีรั่วไหล เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำประกันภัยความรับผิดชอบ ต่อสาธารณชนเพื่อคุ้มครองความเสียหายที่อาจ เกิดขึ้นต่อชีวิตและทรัพย์สินของบุคคลภายนอก หากพบว่าความเสียหายดังกล่าวที่เกิดขึ้นมาจาก การดำเนินกิจกรรมของโครงการ	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
8. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย 8.1 การบริหารงานด้านความปลอดภัย คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.) (1) จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.) ตามที่ กฎหมายกำหนด เพื่อทำหน้าที่กำหนดนโยบาย และวางแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย รวมถึงรายงานผลการปฏิบัติงานให้ผู้บริหารทราบ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการแต่งตั้งคณะกรรมการความ ปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม ในการทำงาน (คปอ.) เพื่อกำหนดนโยบาย และแผนงานด้านความปลอดภัยให้กับ โครงการ และรายงานผลการปฏิบัติตาม แผนงานให้ผู้บริหารทราบ	-	- ภาคผนวก 22ข
(2) กำหนดให้มีการปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับ ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน เช่น พระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554 เป็นต้น อย่างเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการยึดถือและปฏิบัติตามกฎหมาย ที่เกี่ยวข้องกับด้านอาชีวอนามัยและ ความปลอดภัยในการทำงานอย่างเคร่งครัด	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
8. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.1 การบริหารงานด้านความปลอดภัย (ต่อ) การอบรมพัฒนา (1) จัดทำแผนงานการฝึกอบรมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน สำหรับพนักงานทุกระดับ และบริษัทรับเหมา และ ดำเนินงานตามแผนดังกล่าวอย่างเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดทำแผนงานการฝึกอบรมด้าน ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สภาพแวดล้อมในการทำงาน และดำเนินการ ฝึกอบรมตามแผนงานให้กับพนักงาน และ ผู้รับเหมา เพื่อให้สามารถปฏิบัติงานได้อย่าง ปลอดภัยและลดการเกิดอุบัติเหตุจากการ ทำงาน	-	- ภาคผนวก 23ข
(2) จัดให้มีการอบรมและดูแลพนักงานที่ต้องทำงาน ในพื้นที่เสี่ยงให้มีการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความ ปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างถูกต้องตามแผนการอบรม และมีการทบทวนเป็นประจำทุกปี ส่วนผู้รับเหมา จะต้องมีการอบรมก่อนเข้าปฏิบัติงานทุกครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการอบรมการใช้อุปกรณ์คุ้มครอง ความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ให้กับ พนักงานก่อนเข้าปฏิบัติงานทุกครั้ง และ ทบทวนปีละ 1 ครั้งตามแผนการอบรมประจำปี และกำชับพนักงานให้สวมใส่ทุกครั้งที่ต้องเข้า ปฏิบัติงานในพื้นที่เสี่ยง	-	- ภาคผนวก 23ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<p>8. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>8.1 การบริหารงานด้านความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>การอบรมพัฒนา</p> <p>(3) จัดให้มีการอบรมบุคคลทั่วไปก่อนเข้าปฏิบัติงาน ในพื้นที่โครงการให้มีความรู้ด้านอาชีวอนามัยและ ความปลอดภัยก่อนเริ่มปฏิบัติงาน</p>	- พื้นที่โครงการ	- บุคคลทั่วไปและพนักงานที่เข้ามาปฏิบัติงาน ในพื้นที่โครงการชั่วคราวจะได้รับการอบรม และให้ความรู้ด้านอาชีวอนามัยเบื้องต้น 45 นาที ก่อนเข้ามาปฏิบัติงาน เพื่อให้ทราบถึง การปฏิบัติตัวและการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย ขณะทำงานในพื้นที่ของโครงการ	-	- ภาพผนวก 24ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<p>8. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>8.2 การบริหารจัดการเหตุการณ์ การปฏิบัติงานของบุคคล (Personal Safety Management)</p> <p>อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE)</p> <p>(1) จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้เพียงพอต่อจำนวนพนักงานที่จะเข้าไปปฏิบัติหน้าที่และเหมาะสมกับลักษณะงาน พร้อมทั้งควบคุมให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลทุกครั้งเมื่อเข้าไปปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด</p>	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) สำหรับพนักงานอย่างเพียงพอ โดยคำนึงถึงความเหมาะสมกับลักษณะงานของผู้ปฏิบัติงานและกำชับพนักงานให้สวมใส่ทุกครั้งเมื่อปฏิบัติงาน	-	- รูปที่ 24 อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<p>8. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>8.2 การบริหารจัดการเหตุการณ์ การปฏิบัติงานของบุคคล (Personal Safety Management) (ต่อ)</p> <p>อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE)</p> <p>(2) จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ขั้นต่ำแก่พนักงานดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) หน้ากากกันฝุ่น (Dust masks)</li> <li>2) หน้ากากกันก๊าซ (Gas masks)</li> <li>3) ถุงมือ (Protective Gloves)</li> <li>4) แว่นตานิรภัย (Safety Goggles)</li> <li>5) ที่ครอบหู/ที่อุดหู (Ear Muffs/Ear Plugs)</li> <li>6) Gum Boots</li> <li>7) หมวกนิรภัย (Safety Helmet)</li> </ol>	- พื้นที่โครงการ	<p>- โครงการมีการจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครอง ความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) เบื้องต้น ให้กับพนักงาน ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. หน้ากากกันฝุ่น (Dust masks)</li> <li>2. หน้ากากกันก๊าซ (Gas masks)</li> <li>3. ถุงมือ (Protective Gloves)</li> <li>4. แว่นตานิรภัย (Safety Goggles)</li> <li>5. ที่ครอบหู/ที่อุดหู (Ear Muffs/Ear Plugs)</li> <li>6. Gum Boots</li> <li>7. หมวกนิรภัย (Safety Helmet)</li> </ol>		- รูปที่ 24 อุปกรณ์ คุ้มครองความ ปลอดภัยส่วนบุคคล

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
8. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.3 การบริหารจัดการความปลอดภัยในกระบวนการ ผลิต (Process Safety Management) การจัดทำระบบความปลอดภัย (1) ทำการออกแบบและติดตั้งระบบสัญญาณเตือนภัย และระบบดับเพลิงตามมาตรฐานสากลที่เป็นที่ ยอมรับโดยทั่วไป เช่น NFPA เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการติดตั้งระบบสัญญาณเตือน ภัยและระบบดับเพลิงตามมาตรฐานสากล NFPA	-	- รูป ที่ 25 ระบบ ดับ เพลิง และ สัญญาณเตือนภัย
(2) ควบคุม ดูแล ตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบเตือน ภัยและระบบดับเพลิงให้เป็นไปตามแผนงานที่ กำหนด	- ระบบความปลอดภัย	- โครงการมีการควบคุม ดูแล ตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบเตือนภัยและระบบ ดับเพลิงโดยเจ้าหน้าที่ของโครงการ เป็นประจำทุก 3 เดือน	-	- ภาคผนวก 25ข
(3) จัดทำคู่มือในการทำงานและขนถ่ายวัตถุดิบและ ผลิตภัณฑ์ 1) ข้อควรระวังและมาตรการป้องกันแก้ไขปัญหา ต่างๆ 2) การตรวจสอบการรั่วไหล 3) การป้องกันอัคคีภัย	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดทำคู่มือการทำงาน และ การขนถ่ายวัตถุดิบ และผลิตภัณฑ์ เพื่อให้ พนักงานขนถ่ายทราบถึงข้อควรระวัง รวมทั้งการตรวจสอบการรั่วไหล และ ป้องกันการเกิดอัคคีภัยขณะทำการขนถ่าย วัตถุดิบ	-	- ภาคผนวก 16ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
8. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.3 การบริหารจัดการความปลอดภัยในกระบวนการ ผลิต (Process Safety Management) (ต่อ) การจัดทำระบบความปลอดภัย (ต่อ) 4) การใช้อุปกรณ์นิรภัยและอุปกรณ์คุ้มครองความ ปลอดภัยส่วนบุคคล 5) การช่วยเหลือผู้ได้รับอุบัติเหตุจากการทำงาน 6) การปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย				
(4) จัดให้มีโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) และปรับปรุงข้อมูลอย่าง น้อยปีละ 1 ครั้ง เพื่อลดผลกระทบทางเสียง ดังนี้ 1) ตรวจสอบพื้นที่ที่เป็นอันตรายต่อการได้ยินและ จัดให้มีเครื่องหมายแสดง 2) จัดให้มีแผนการอนุรักษ์การได้ยินเพื่อลด ผลกระทบทางเสียง 3) กำหนดมาตรการลดผลกระทบทางวิศวกรรม เช่น เครื่องเก็บเสียง กำแพงเก็บเสียง เป็นต้น		- โครงการมีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) และทำการ ทบทวนปรับปรุงข้อมูล ปีละ 1 ครั้ง พร้อมทั้ง มีการเข้าตรวจสอบพื้นที่ที่มีความเสี่ยงหรือ อันตรายต่อการได้ยินและติดตั้งป้ายแสดงพื้นที่ที่มี เสียงดังมากกว่า 85 เดซิเบล (เอ) และป้ายเตือน การสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัย ส่วนบุคคล (PPE) โดยพนักงานทุกคนจะได้รับการ อบรมในเรื่องความสำคัญของการป้องกันการได้ยิน	-	- ภาคผนวก 26ข - ภาคผนวก 27ข



ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<p>8. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>8.3 การบริหารจัดการความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (Process Safety Management) (ต่อ)</p> <p>การจัดทำระบบความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>4) พนักงานทุกคนควรได้รับการอบรมในเรื่อง ความสำคัญของการป้องกันการได้ยิน</p> <p>5) กำหนดระยะเวลาการทำงานให้แก่พนักงาน ในแต่ละพื้นที่ปฏิบัติงานเพื่อลดเวลาที่พนักงาน สัมผัสเสียงดัง เช่น การสลับพนักงาน และ/หรือ การสลับวันทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง เป็นต้น</p>		<p>- โครงการมีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) และทำการ ปรับปรุงข้อมูล ปีละ 1 ครั้ง พร้อมทั้งมีการเข้า ตรวจสอบพื้นที่ที่มีความเสี่ยงหรืออันตรายต่อ การได้ยินและติดตั้งป้ายแสดงพื้นที่ที่มีเสียงดัง มากกว่า 85 เดซิเบล (เอ) และป้ายเตือนการ สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัย ส่วนบุคคล (PPE) โดยพนักงานทุกคนจะได้รับ การอบรมในเรื่องความสำคัญของการป้องกัน การได้ยิน</p>		<p>- ภาคผนวก 26ข</p> <p>- ภาคผนวก 27ข</p>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<p>8. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>8.3 การบริหารจัดการความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (Process Safety Management) (ต่อ)</p> <p>การจัดทำระบบความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>(5) จัดให้มีมาตรการลดระดับเสียงสำหรับเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่มีเสียงดังตั้งแต่ 85 เดซิเบล (เอ) โดยการลดระดับเสียงที่แหล่งกำเนิด เช่น การลดความสั่นสะเทือนของเครื่องจักร โดยการใช้ฝาดครอบเครื่องจักรหรือใช้วัสดุดูดซับเสียง เป็นต้น ในกรณีที่ไม่สามารถลดระดับเสียงให้น้อยกว่า 85 เดซิเบล (เอ) จะต้องกำหนดเป็นพื้นที่หวงห้าม (Restricted Area) ที่ต้องมีป้ายเตือนและกำหนดให้พนักงานที่ต้องเข้าไปทำงานในบริเวณดังกล่าวสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงป้องกันเสียงโดยเคร่งครัด</p>	- พื้นที่โครงการ	- บริเวณที่มีเสียงดังมากกว่า 85 เดซิเบล (เอ) ทางโครงการกำหนดเป็นพื้นที่หวงห้าม (Restricted Area) และติดตั้งป้ายเตือนและกำหนดให้พนักงานที่ต้องเข้าไปทำงานในบริเวณดังกล่าวสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง เช่น ที่อุดหู หรือที่ครอบหู ซึ่งจะสามารถช่วยลดระดับเสียงสัมผัสได้ 15-25 เดซิเบล (เอ)	-	- รูปที่ 26 ป้ายสัญลักษณ์เตือนอันตรายฯ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<p>8. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>8.3 การบริหารจัดการความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (Process Safety Management) (ต่อ)</p> <p>(6) การจัดการกรณีการหกหรือรั่วไหลของอีพิกลอร์ไฮดริน (Epichlorohydrin)</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) กั้นแยกบริเวณที่มีการหกหรือรั่วไหลโดยทันที อย่างน้อย 25-50 เมตร โดยรอบและให้ทุกคนอยู่เหนือลม โดยการสั่งการของผู้ควบคุมกะ (Shift Controller)</li> <li>2) ให้อุบัติการณ์ที่ไม่เกี่ยวข้องออกไปจากบริเวณนี้</li> <li>3) กำจัดแหล่งที่ก่อให้เกิดการลุกไหม้ (การสูบบุหรี่ ประกายไฟ หรือเปลวไฟ)</li> <li>4) ห้ามแตะต้องหรือเดินเข้าไปบนบริเวณที่มีการหกหรือรั่วไหล</li> <li>5) หยุดการรั่วไหล โดยวิธีการปิดวาล์วนำส่งอีพิกลอร์ไฮดริน</li> </ol>	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำแผนฉุกเฉินหากเกิดเหตุการณ์อีพิกลอร์ไฮดริน (Epichlorohydrin) หกหรือรั่วไหล โดยหากเกิดเหตุการณ์ดังกล่าวโครงการจะยึดถือและปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินอย่างเคร่งครัด	-	- ภาคผนวก 28ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<p>8. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>8.3 การบริหารจัดการความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (Process Safety Management) (ต่อ)</p> <p>6) ป้องกันการไหลลงสู่ท่อระบายน้ำโดยวิธีปิดวาล์วทางออกของบ่อพักบริเวณที่อีพ็อกซีเรซินตกหล่น</p> <p>7) ใช้โฟมคลุมผิวหน้าของเหลวเพื่อลดไอระเหย หรือไม่ให้กลุ่มไอระเหยของสารลอยตัว</p> <p>8) ให้จัดเตรียมถังเคมีดับเพลิงแบบมือถือและถังโฟมดับเพลิงขนาดความจุ 2,000 ลิตร ไว้จำนวน 2 ถังในบริเวณพื้นที่ขนถ่ายสารอีพ็อกซีเรซิน</p> <p>9) ทำการดูดซับสารที่หกรั่วไหลด้วย ดิน ทราาย หรือสารดูดซับอื่นที่ไม่ติดไฟ</p>				

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
8. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.3 การบริหารจัดการความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (Process Safety Management) (ต่อ) 10) ใช้เครื่องมือที่ไม่ก่อให้เกิดประกายไฟ ในการรวบรวม สารดูดซับและเก็บไว้ในภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิดนำไป เก็บไว้ในพื้นที่จัดเก็บกากของเสียของโครงการก่อน ส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการนำไป กำจัดอย่างถูกต้องตามหลักวิชาการ				
(7) มาตรการทำความสะอาดพื้นที่ที่เกิดการรั่วไหลของสาร โซเดียมไฮดรอกไซด์ (NaOH) 1) ให้ดูดซับสารโซเดียมไฮดรอกไซด์ที่ตกค้างด้วยทราย หรือขี้เลื่อย และรวบรวมใส่ภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิด นำไปเก็บไว้ในพื้นที่จัดเก็บกากของเสียของโครงการ ก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ นำไปกำจัดอย่างถูกต้องตามหลักวิชาการ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำแผนฉุกเฉินหากเกิด เหตุการณ์โซเดียมไฮดรอกไซด์ (NaOH) หกหรือรั่วไหล โดยหากเกิดเหตุการณ์ ดังกล่าวโครงการจะยึดถือและปฏิบัติตาม แผนฉุกเฉินอย่างเคร่งครัด	-	- ภาคผนวก 28ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<p>8. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>8.3 การบริหารจัดการความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (Process Safety Management) (ต่อ)</p> <p>2) กั้นพื้นที่ดังกล่าวเพื่อทำความสะอาดพื้นด้วยน้ำและทำการตรวจสอบค่าความเป็นกรด-ด่าง pH Meter เพื่อตรวจสอบค่าความเป็นกรด-ด่าง โดยหากพบว่าสภาพน้ำเสียมีความเป็นด่างให้ทำการปรับสภาพน้ำเสียให้เป็นกลางด้วย <math>H_2SO_4</math></p>				

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<p>8. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>8.3 การบริหารจัดการความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (Process Safety Management) (ต่อ)</p> <p>การจัดทำระบบความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>(8) มาตรการป้องกันต่อการสัมผัสฟอสโบรอนไตรฟลูออไรด์ (Boron Trifluoride)</p> <p>1) กำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติหน้าที่ที่เกี่ยวข้องกับสารเคมีต้องสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ได้แก่ ถุงมือกันสารเคมี แว่นตากันสารเคมีหรือกระบังกันสารเคมี และหน้ากากกรองอากาศ</p>	- พื้นที่โครงการ	- พนักงานที่ปฏิบัติหน้าที่ที่มีความเสี่ยงต่อการสัมผัสสารเคมีจะต้องสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ทุกครั้งขณะปฏิบัติงาน และโครงการมีการอบรมให้ความรู้พนักงานที่ปฏิบัติหน้าที่ที่เกี่ยวข้องกับสารเคมีก่อนเริ่มปฏิบัติงาน พร้อมทั้งติดเอกสารความปลอดภัยด้านสารเคมี (SDS) บริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน โดยหากเกิดเหตุฉุกเฉินจะสามารถระงับเหตุได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย อีกทั้งทางโครงการยังมีการจัดทำขั้นตอนการปฏิบัติงานในการใช้สารโบรอนไตรฟลูออไรด์ในการผลิต เพื่อให้พนักงานได้ศึกษา และปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย	-	<p>- รูปที่ 27 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล</p> <p>- รูปที่ 28 SDS บริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน</p>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<p>8. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>8.3 การบริหารจัดการความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (Process Safety Management) (ต่อ)</p> <p>2) จัดให้มีการอบรมเพื่อให้ความรู้แก่พนักงานที่ปฏิบัติหน้าที่ที่เกี่ยวข้องกับสารเคมี เพื่อให้เข้าใจและตระหนักถึงอันตรายต่อการปฏิบัติหน้าที่ หากไม่สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้ถูกต้อง</p> <p>3) จัดให้มีเอกสารความปลอดภัยด้านสารเคมี (Safety Data Sheet; SDS) อยู่ในบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน เพื่อให้พนักงานได้ศึกษา รวมทั้งในกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉินจะทำให้สามารถระงับเหตุได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย</p> <p>4) จัดให้มีขั้นตอนการปฏิบัติงานในการใช้สารโบรอนไตรฟลูออไรด์ในการผลิต</p>				



ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<p>8. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>8.3 การบริหารจัดการความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (Process Safety Management) (ต่อ)</p> <p>การจัดทำระบบความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>5) ในกรณีที่มีสารโบรอนไตรฟลูออไรด์หกหล่นหรือรั่วไหล ห้ามใช้น้ำล้างโดยเด็ดขาด ให้ทำการกักบริเวณการปนเปื้อน และทำการดักเก็บหรือซับใส่ภาชนะที่ปิดสนิท และต้องสวมอุปกรณ์การหายใจและถุงมือกันสารเคมีเมื่อทำการดักเก็บสาร และแจ้งไปยังห้องควบคุมเพื่อดำเนินการต่อไป</p>				

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<p>8. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>8.3 การบริหารจัดการความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (Process Safety Management) (ต่อ)</p> <p>การจัดทำระบบความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>(9) กำหนดให้มีการรายงานผลการประเมินอันตราย การศึกษาผลกระทบแผนการดำเนินงาน และแผนการควบคุมความเสี่ยง รวมทั้งผลการปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัย และมาตรการลดความเสี่ยงต่างๆ ตามหมวด 4 มาตรา 32 แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย และอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554 ให้กับกระทรวงแรงงานทราบ ทั้งนี้เมื่อหมวด 4 มาตรา 32 มีข้อกำหนดที่ชัดเจนให้ดำเนินการตามที่กฎหมายกำหนดไว้</p>	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำรายงานผลการประเมินอันตรายการศึกษาผลกระทบแผนการดำเนินงาน และแผนการควบคุมความเสี่ยง รวมทั้งผลการปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัย และมาตรการลดความเสี่ยงต่างๆ ตามมาตรการกำหนด	-	- ภาคผนวก 2ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<p>8. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>8.3 การบริหารจัดการความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (Process Safety Management) (ต่อ)</p> <p>การจัดทำระบบความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>(10) กำหนดให้ติดป้ายสัญลักษณ์เตือนอันตรายและเครื่องหมายเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานในบริเวณพื้นที่เสี่ยงต่อการเกิดอันตรายจากการปฏิบัติงาน</p>	- พื้นที่โครงการ	- โครงการติดตั้งป้ายสัญลักษณ์เตือนอันตรายและเครื่องหมายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานในบริเวณพื้นที่เสี่ยงอันตรายเพื่อให้พนักงานได้ตระหนักถึงความปลอดภัยในการทำงาน และลดการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน	-	- รูปที่ 26 ป้ายสัญลักษณ์เตือนอันตรายฯ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<p>8. ด้านอาชีพอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>8.3 การบริหารจัดการความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (Process Safety Management) (ต่อ)</p> <p>การจัดทำระบบความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>(11) การบริหารการปรับเปลี่ยน (Management of Change)</p> <p>1) เมื่อมีการเปลี่ยนแปลงด้านเทคโนโลยีในกระบวนการผลิต หรือการเปลี่ยนชิ้นส่วนย่อยหรือบางชิ้นส่วนของเครื่องจักรอุปกรณ์ หรือบุคลากร จะต้องมีการทบทวนตามหลักวิชาการ ผ่านการประเมินวิเคราะห์ความเสี่ยง มีการวางแผนงาน และได้รับการอนุมัติ รวมถึงได้มีการสื่อสารถ่ายทอดและนำไปปฏิบัติ</p>	- ภายในกระบวนการผลิต	- ปัจจุบันโครงการยังไม่มีความต้องการเปลี่ยนแปลงด้านเทคโนโลยีในกระบวนการผลิต หรือการเปลี่ยนชิ้นส่วนย่อยหรือบางชิ้นส่วนของเครื่องจักรอุปกรณ์ หรือบุคลากร โดยหากโครงการมีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงดังกล่าวทางโครงการจะทบทวน และประเมินวิเคราะห์ความเสี่ยง และวางแผนทุกครั้งก่อนทำการเปลี่ยนแปลงหรือได้รับอนุญาต และสื่อสารถ่ายทอดและนำไปปฏิบัติอย่างเคร่งครัด	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตาม มาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<p>8. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>8.3 การบริหารจัดการความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (Process Safety Management) (ต่อ)</p> <p>การจัดทำระบบความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>(12) มาตรการตรวจสอบคุณภาพและการบำรุงรักษาอุปกรณ์ (Mechanical Integrity)</p> <p>1) จัดให้มีแผนการตรวจสอบซ่อมบำรุงเชิงป้องกันกับอุปกรณ์ ดังต่อไปนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- อุปกรณ์ความปลอดภัยที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิตและระบบเสริมการผลิต (Utility) เช่น อุปกรณ์ตรวจวัดความดัน (Pressure Indicator) ตรวจวัดอุณหภูมิ (Temperature Indicator) อุปกรณ์วัดระดับ (Level Indicator) อุปกรณ์ควบคุมความดัน (Pressure Safety Valve) เป็นต้น</li> </ul>	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจสอบคุณภาพและการบำรุงรักษาอุปกรณ์ (Mechanical Integrity) ได้แก่ ความปลอดภัยที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิตและระบบเสริมการผลิต (Utility), อุปกรณ์ป้องกันและระงับเหตุเพลิงไหม้ และอุปกรณ์กระบวนการผลิตตามคู่มือการใช้งาน และตามแผนงานการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ประจำปีของโครงการ	-	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภาคผนวก 9ข</li> <li>- ภาคผนวก 25ข</li> </ul>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<p>8. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>8.3 การบริหารจัดการความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (Process Safety Management) (ต่อ)</p> <p>การจัดทำระบบความปลอดภัย (ต่อ)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- อุปกรณ์ป้องกันและระงับเหตุเพลิงไหม้ เช่น อุปกรณ์ตรวจจับควัน (Smoke Detector) อุปกรณ์ตรวจจับความร้อน (Heat Detector) อุปกรณ์แจ้งเหตุเพลิงไหม้ (Fire Alarm) อุปกรณ์ตรวจจับก๊าซ (Gas Detector) อุปกรณ์ดับเพลิง (Fire Suppression System) เป็นต้น</li> <li>- อุปกรณ์กระบวนการผลิต เช่น แนวท่อถึงปฏิกรณ์ ถึงเก็บวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ เครื่องสูบล้าง เป็นต้น</li> </ul>				

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<p>8. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>8.3 การบริหารจัดการความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (Process Safety Management) (ต่อ)</p> <p>การจัดทำระบบความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>2) มาตรการความปลอดภัยในการทำงาน (Safe Work)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีแผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน และให้นำข้อบกพร่องที่พบจากการฝึกซ้อมมาทำการปรับปรุงอย่างสม่ำเสมอเพื่อความสำเร็จของแผนและใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพเมื่อเกิดเหตุ</li> <li>- บันทึกสถิติและผลการสอบสวนทุกครั้งที่เกิดอุบัติเหตุ และพิจารณาหามาตรการป้องกันการเกิดซ้ำ</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการมีการจัดเตรียมแผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน โดยดำเนินการฝึกซ้อมครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 12 พฤศจิกายน 2564</li> <li>- โครงการมีการบันทึกสถิติและสอบสวนสาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ เพื่อกำหนดเป็น มาตรการ ป้องกัน การเกิด ซ้ำ โดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 ไม่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้นภายในโครงการ</li> </ul>	<p>-</p> <p>-</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภาคผนวก 28ข</li> <li>- ภาคผนวก 29ข</li> <li>- ภาคผนวก 30ข</li> </ul>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<p>9. สุขภาพ</p> <p>(1) จัดให้มีการตรวจสุขภาพของพนักงาน โดยแพทย์ อาชีวเวชศาสตร์ โดยแบ่งออกเป็น 3 ประเภท ได้แก่</p> <p>1) การตรวจร่างกายก่อนเข้ารับการปฏิบัติงาน สำหรับ พนักงานทุกคน</p> <p>2) การตรวจสุขภาพประจำปี เป็นการตรวจสุขภาพ ให้กับพนักงานทุกคน</p> <p>3) การตรวจสุขภาพตามลักษณะงาน เพื่อเป็นการตรวจ สุขภาพให้กับพนักงานที่มีลักษณะงานเกี่ยวข้องกับ การรับสัมผัสสารเคมี หรือสภาพแวดล้อมอื่นที่อาจ เป็นอันตรายจากกระบวนการผลิต สำหรับพนักงาน กลุ่มที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ พนักงานที่ปฏิบัติงานใน ห้องควบคุมส่วนกลาง พนักงานฝ่ายผลิตและ พนักงานแผนกซ่อมบำรุงที่ปฏิบัติงานประจำ ในพื้นที่โรงงาน ทั้งนี้ให้มีการพิจารณาตรวจตาม ความเหมาะสมของงานที่ปฏิบัติ</p>	- พื้นที่โครงการ	<p>- โครงการมีการตรวจสุขภาพพนักงาน โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ โดยแบ่งการ ตรวจออกเป็น 3 ส่วน</p> <p>1. พนักงานที่จะเข้ามาปฏิบัติงานใหม่ต้อง ตรวจสุขภาพก่อนเข้าทำงานทุกคน</p> <p>2. โครงการมีการตรวจสุขภาพประจำปีให้กับ พนักงานทุกคน โดยโครงการจะตรวจสุขภาพ พนักงานประจำปี 2564 ให้กับพนักงาน ในวันที่ 10 และ 26 มกราคม 2565</p> <p>3. พนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่เกี่ยวข้อง กับสารเคมีจะได้รับการตรวจสุขภาพตาม ลักษณะงานตามความเหมาะสมของพื้นที่</p>	-	<p>- ภาคผนวก 31ข</p> <p>- ภาคผนวก 32ข</p>



ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
9. สุขภาพ (ต่อ) (2) หากผลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน พบว่า พนักงานมีผลการตรวจสอบสุขภาพผิดปกติ ให้มีการตรวจซ้ำโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ เพื่อวิเคราะห์หาสาเหตุความผิดปกติ จากนั้นกำหนดให้มีการดูแลรักษา พร้อมทั้งกำหนดมาตรการป้องกันและเฝ้าระวัง และทบทวนขั้นตอนการปฏิบัติงานดังกล่าว เพื่อบอหมายหรือเปลี่ยนแปลงหน้าที่ความรับผิดชอบของพนักงานที่มีผลการตรวจความผิดปกติให้เหมาะสม เพื่อป้องกันการเกิดความผิดปกติซ้ำ เช่น การหมุนเวียนการทำงาน เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- หากพบว่าผลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานมีความผิดปกติทางโครงการจะให้พนักงานคนดังกล่าวเข้ารับการตรวจซ้ำโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ เพื่อวิเคราะห์ถึงสาเหตุของความผิดปกติดังกล่าว พร้อมทั้งให้พนักงานที่มีความผิดปกติหมุนเวียนพื้นที่การทำงาน เพื่อป้องกันการเกิดความผิดปกติซ้ำ	-	- ภาคผนวก 32ข
(3) จัดให้มีสถานพยาบาลเบื้องต้นภายในโครงการสำหรับพนักงาน พร้อมทั้งจัดหาสถานพยาบาลให้กับพนักงานของโครงการ เพื่อลดความแออัดของสถานพยาบาลชุมชนและจัดเตรียมรถสำรองไว้พร้อมใช้งานในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีสถานพยาบาลเบื้องต้น พยาบาลวิชาชีพประจำ ภายในโครงการ และจัดเตรียมรถสำรองเพื่อจัดส่งผู้ป่วย พร้อมทั้งประสานงานกับทางโรงพยาบาลกรุงเทพ-ระยอง กรณีเกิดอุบัติเหตุหรือเหตุฉุกเฉิน	-	- รูปที่ 29 สถานพยาบาลเบื้องต้น - รูปที่ 30 รถสำรองฉุกเฉิน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
9. สุขภาพ (ต่อ) (4) จัดให้มีบุคลากรที่ผ่านการอบรมเพื่อทำหน้าที่ปฐมพยาบาลเบื้องต้นได้อย่างถูกต้อง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีพยาบาลวิชาชีพประจำโครงการเพื่อทำหน้าที่ปฐมพยาบาลเบื้องต้นให้กับพนักงานกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	-	- รูปที่ 29 สถานพยาบาลเบื้องต้น
(5) สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ทั้งในด้านการส่งเสริม ฟื้นฟู ป้องกัน และการดูแลรักษาสุขภาพ	- หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่	- โครงการยินดีให้การสนับสนุนหน่วยงานด้านสาธารณสุขในพื้นที่ทั้งในด้านการส่งเสริม ฟื้นฟู ป้องกัน และการดูแลรักษาสุขภาพ	-	-
(6) จัดส่งข้อมูลจำนวนพนักงาน ข้อมูลความปลอดภัยเคมีภัณฑ์ (SDS) (กรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงหรือเพิ่มเติมจากเดิม) และข้อมูลจำเป็นอย่างอื่น เช่น ช่องทางติดต่อโครงการ เป็นต้น ให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ เช่น โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาพบตาดำ เป็นต้น เพื่อใช้ในการวางแผนทางด้านสุขภาพและเป็นฐานข้อมูลกรณีเกิดอุบัติเหตุ/อุบัติภัยต่อไป	- หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่	- โครงการมีการจัดส่งข้อมูลจำนวนพนักงาน ข้อมูลความปลอดภัยเคมีภัณฑ์ (SDS) ของทางโครงการ และข้อมูลที่จำเป็นของพนักงานและโครงการ ให้กับโรงพยาบาลกรุงเทพ-ระยอง เพื่อเก็บเป็นฐานข้อมูลในการวางแผนทางด้านสุขภาพ และฐานข้อมูลกรณีเกิดอุบัติเหตุหรืออุบัติภัย	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
9. สุขภาพ (ต่อ) (7) เผยแพร่รายละเอียดโครงการรวมทั้งเปิดเผยข้อมูลการจัดการสิ่งแวดล้อมของโครงการให้ประชาชนรับทราบผ่านช่องทางต่างๆ เช่น กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ วิทยุท้องถิ่น ธงขาวดาวเขียว เป็นต้น เพื่อลดความกังวลใจเกี่ยวกับการดำเนินงานของโครงการ	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์เพื่อเผยแพร่รายละเอียดโครงการ และข้อมูลด้านการจัดการสิ่งแวดล้อมให้ประชาชนรอบพื้นที่โครงการรับทราบ เพื่อลดความกังวลเกี่ยวกับการดำเนินงานของโครงการ และเข้าร่วมโครงการธงขาวเขียว ของ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด	-	- ภาคผนวก 18ข - ภาคผนวก 20ข
(8) กำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพของสถานบริการสุขภาพและห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่โครงการใช้บริการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานประจำ ทั้งนี้แนวทางการตรวจสอบและประเมินสถานบริการสุขภาพจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารคู่ค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance)	- สถานบริการสุขภาพและห้องปฏิบัติการวิเคราะห์	- โครงการเลือกใช้บริการตรวจสอบสุขภาพกับโรงพยาบาลพญาไทศรีราชา และมีการตรวจสอบและประเมินตามกระบวนการบริหารคู่ค้า (Supplier Management) ระหว่างโครงการและโรงพยาบาลพญาไทศรีราชา เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance)	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
9. สุขภาพ (ต่อ) (9) การเตรียมตัวผู้รับการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการ ไต่ยืนให้เป็นไปตามแนวทางการตรวจคัดกรอง สมรรถภาพการไต่ยืนและการแปรผลของสำนักโรค จากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม กรมควบคุม โรค ปี พ.ศ. 2560 หรือเป็นไปตามประกาศ/กฎหมาย อื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง พร้อมทั้งนำเสนอรายละเอียดการ ดำเนินการในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดให้โรงพยาบาลพญาไท ศรีราชา เป็นผู้ตรวจคัดกรองสมรรถภาพการ ไต่ยืนให้กับพนักงานและแปรผลการตรวจวัด ตามเกณฑ์ของสำนักโรคจากการประกอบ อาชีพและสิ่งแวดล้อม กรมควบคุมโรค	-	-
(10) จัดทำรายงานผลและวิเคราะห์ผลการตรวจสุขภาพ รวมทั้งระบุชื่อสถานพยาบาลแพทย์ที่ทำการตรวจวัด เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด และวันเวลาที่ทำการ ตรวจวัด ทั้งนี้หน่วยงานที่ทำการตรวจวัดต้องเป็น หน่วยงานที่มีคุณภาพและได้รับการรับรอง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจสุขภาพพนักงาน โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ โดยแบ่งการ ตรวจออกเป็น 3 ส่วน 1. พนักงานที่จะเข้ามาปฏิบัติงานใหม่ต้อง ตรวจสุขภาพก่อนเข้าทำงานทุกคน 2. โครงการมีการตรวจสุขภาพประจำปีให้กับ พนักงานทุกคน โดยโครงการจะตรวจสุขภาพ พนักงานประจำปี 2564 ให้กับพนักงาน ในวันที่ 10 และ 26 มกราคม 2565 3. พนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่เกี่ยวข้อง กับสารเคมีจะได้รับการตรวจสุขภาพตาม ลักษณะงานตามความเหมาะสมของพื้นที่	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
9. สุขภาพ (ต่อ) (11) กำหนดให้มีการระบุขั้นตอนการดำเนินการ เมื่อตรวจพบผลตรวจสุขภาพของพนักงานที่ผิดปกติ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดให้พนักงานที่พบว่าผลตรวจสุขภาพผิดปกติ จะต้องเข้ารับการตรวจสุขภาพซ้ำภายใน 30 วัน หลังจากทราบผล (กรณีรายใหม่ ที่ผิดปกติและไม่มีข้อมูลพื้นฐานอ้างอิง) สอบถามประวัติและพฤติกรรมความเสี่ยงดังของพนักงาน เพื่อวิเคราะห์และหาสาเหตุของความผิดปกติ และให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันกรณีสัมผัสเสี่ยงดัง	-	- ภาคผนวก 32ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
10. อันตรายเป็น มาตรการทั่วไป  (1) จัดให้มีระบบการจัดการความปลอดภัย (Process Safety Management; PSM) เพื่อปรับปรุงและ พัฒนาการบริหารจัดการความปลอดภัยใน กระบวนการผลิตให้มีประสิทธิภาพ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินงานด้านความปลอดภัยภายใต้ ระบบการจัดการด้านความปลอดภัย (PSM) และนำมาปรับปรุงและพัฒนาการเพื่อบริหาร จัดการความปลอดภัยในกระบวนการผลิต ให้มีประสิทธิภาพ	-	-
(2) จัดทำประเมินความเสี่ยง (Risk Assessment) สำหรับหน่วยผลิต/อุปกรณ์ที่มีการปรับปรุง/ เปลี่ยนแปลง/ติดตั้งเพิ่มเติม โดยผู้เชี่ยวชาญและ วิศวกรผู้เกี่ยวข้องของโครงการและบริษัทผู้ออกแบบ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยสูงสุด โดยดำเนินการ จัดทำในช่วงการออกแบบรายละเอียด (Detailed Design) และส่งให้หน่วยงานอนุญาต ได้แก่ ก.นอ. พิจารณาตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ก่อนเดินเครื่อง การผลิตใหม่	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการประเมินความเสี่ยง (Risk Assessment) ของทุกหน่วยการผลิต และ อุปกรณ์ที่มีการปรับปรุง เปลี่ยนแปลงหรือเพิ่มเติม เข้ามายังหน่วยการผลิต ซึ่งจะต้องทำโดยวิศวกร ประจำโครงการและบริษัทผู้ออกแบบเพื่อให้เกิด ความปลอดภัยสูงสุด โดยดำเนินการจัดทำในช่วง การออกแบบรายละเอียด (Detailed Design) และ ส่งให้หน่วยงานอนุญาต คือ ก.นอ. พิจารณาตาม กฎหมายที่เกี่ยวข้องก่อนเดินเครื่องการผลิตใหม่	-	- ภาคผนวก 33ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
10. อันตรายร้ายแรง (ต่อ) มาตรการทั่วไป (ต่อ) (3) จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงจากกระบวนการผลิต และจัดทำรายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหาร จัดการความเสี่ยงตามรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยง อันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน โดยโครงการจะจัดส่งรายงานดังกล่าวต่อกรมโรงงาน อุตสาหกรรมและ กนอ. ทุก 5 ปี	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำประเมินความเสี่ยง (Risk Assessment) จากกระบวนการผลิต และจัดทำรายงานผลการดำเนินงานตามแผน บริหารจัดการความเสี่ยงตามรายงานการ วิเคราะห์ความเสี่ยงอันตรายที่อาจเกิดจาก การประกอบกิจการโรงงาน โดยโครงการ จะนำเสนอรายงานดังกล่าวต่อกรมโรงงาน อุตสาหกรรมและกนอ. ทุก 5 ปี	-	- ภาคผนวก 33ข
(4) จัดให้มีการฝึกอบรมพนักงานตามแผนการฝึกอบรม ทั้งในการทดสอบเดินเครื่องและการดำเนินการผลิต ซึ่งรวมถึงการให้ความรู้ด้านความปลอดภัยและการ เตือนภัย	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดอบรมให้กับพนักงานทั้ง ในช่วงการทดสอบเดินเครื่องและการ ดำเนินการผลิต ซึ่งมีการให้ความรู้ด้านความ ปลอดภัยและเตือนภัยตามแผนการอบรม ประจำปีของโครงการ	-	- ภาคผนวก 15ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
10. อันตรายร้ายแรง (ต่อ) มาตรการทั่วไป (ต่อ) (5) จัดให้มีการควบคุมการจัดซื้อ โดยผู้สั่งซื้อทุกคนจะต้อง พิจารณาถึงอันตรายของวัสดุ และอุปกรณ์ที่จะนำเข้ามา ใช้ หากพบว่ามีความอันตราย จะต้องพิจารณาหาสินค้าอื่นที่มี อันตรายน้อยกว่าเข้ามาทดแทน หรือในกรณีที่หาสินค้า อื่นทดแทนไม่ได้ จะต้องมีการดำเนินการป้องกันอย่าง เหมาะสม	- พื้นที่โครงการ	- โครงการพิจารณาถึงอันตรายของวัสดุ และ อุปกรณ์ที่จะนำเข้ามาใช้ในโครงการ โดยจะ พิจารณาสินค้าที่มีความอันตรายน้อยกว่าเข้ามา ทดแทนหรือในกรณีที่ไม่สามารถหาสินค้า อื่นทดแทนได้ จะดำเนินการป้องกันอย่าง เหมาะสม	-	-
(6) เครื่องมือและอุปกรณ์ต่างๆ จะได้รับการตรวจสอบอย่าง เข้มงวดระหว่างการประกอบ/ติดตั้งตามมาตรฐานสากล	- พื้นที่โครงการ	- โครงการติดตั้งเครื่องมือและอุปกรณ์ต่างๆ ตามมาตรฐานสากล และมีการตรวจสอบ ขณะประกอบอย่างเข้มงวด	-	-



ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<p>10. อันตรายร้ายแรง (ต่อ) มาตรการทั่วไป (ต่อ)</p> <p>(7) ดำเนินการตามมาตรการสำหรับช่วงหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown/Turnaround) ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>ระบุในสัญญาจ้างให้บริษัทผู้รับเหมากำหนดรายละเอียดอุปกรณ์ขั้นตอนต่างๆ ที่ผู้รับเหมาต้องดำเนินการ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการดำเนินงานก่อสร้างให้ชัดเจน</li> <li>กำหนดให้มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Work Instruction) และฝึกอบรมด้านความปลอดภัยแก่ผู้รับเหมาและพนักงานของโรงงานก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงาน</li> <li>ควบคุมการทำงานด้วยระบบใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (Work Permit) และดำเนินการประเมินความเสี่ยงและสื่อสารให้ผู้ปฏิบัติงานทราบ</li> <li>จัดให้มีการประชุมประจำวันเพื่อติดตามความคืบหน้าของการปฏิบัติงานให้ปลอดภัยและไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม</li> </ol>	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการหยุดซ่อมบำรุงประจำปีครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 10-20 ธันวาคม 2564 โดยยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการสำหรับช่วงหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown/Turnaround) ตามที่ระบุไว้ในมาตรการอย่างเคร่งครัด	-	<p>- ภาคผนวก 3ข</p> <p>- ภาคผนวก 34ข</p>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<p>10. อันตรายร้ายแรง (ต่อ) มาตรการทั่วไป (ต่อ)</p> <p>5) ตรวจสอบความปลอดภัยโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยที่ทำงานโดยเฉพาะงานที่มีความเสี่ยงสูง เช่น งานที่อาจก่อให้เกิดความร้อนหรือประกายไฟ (Hot Work) งานในสถานที่อับอากาศ (Confined Space) เป็นต้น</p> <p>6) ส่งเสริมจิตสำนึกด้านความปลอดภัยโดยจัดให้มีการสังเกตพฤติกรรมความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน</p> <p>7) กำหนดเป้าหมายด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมของงานหยุดซ่อมบำรุง</p>				

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<p>10. อันตรายร้ายแรง (ต่อ) มาตรการทั่วไป (ต่อ)</p> <p>(8) ดำเนินการตามมาตรการสำหรับช่วงก่อนเริ่มเดินการผลิตใหม่ (Pre-Star up) ดังนี้</p> <p>1) ก่อนที่จะเริ่มเดินการผลิตใหม่ภายหลังการหยุดซ่อมบำรุง พนักงานจะต้องตรวจสอบความพร้อมของพื้นที่และหน่วยผลิตตามรายการตรวจสอบในการทบทวนความปลอดภัยก่อนเริ่มเดินเครื่อง (Pre-Start up Safety Review (PSSR) Checklist) ก่อนที่จะเริ่มเดินเครื่องผลิตใหม่อีกครั้ง</p> <p>2) กำหนดให้มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Work Instruction) และการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยแก่ผู้รับเหมาและพนักงานของโรงงานก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงาน</p> <p>3) จัดให้มีการฝึกและอบรมให้กับพนักงานควบคุมและพนักงานซ่อมบำรุงให้เข้าใจถึงวิธีการปฏิบัติงานในหน่วยผลิต</p>	- พื้นที่โครงการ	- โครงการยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการสำหรับช่วงก่อนเริ่มเดินการผลิตใหม่ (Pre-Star up) ตามที่ระบุไว้ในมาตรการอย่างเคร่งครัด	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<p>10. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)</p> <p>มาตรการทั่วไป (ต่อ)</p> <p>4) จัดเตรียมเอกสารวิธีปฏิบัติงาน (Operation Procedures) และปรับปรุงให้ทันสมัยตามแผนงานที่กำหนด</p> <p>(9) มีการกำหนดขั้นตอนการดำเนินงาน หรือวิธีการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยสำหรับงานที่มีความเสี่ยง ได้แก่</p> <p>1) การรักษาความปลอดภัยในโรงงาน</p> <p>2) ระบบขออนุญาตทำงานในเขตโรงงานและระบบทะเบียน</p> <p>3) งานควบคุมการดัดแปลงอุปกรณ์ หน่วยผลิตและโรงงาน</p> <p>4) เงื่อนไขการทำงานของผู้รับเหมา</p> <p>5) การเตรียมอุปกรณ์เพื่อการบำรุงรักษา</p> <p>6) การถอดเปลี่ยนวาล์วลดความดัน</p> <p>7) การผ่านเข้า-ออกอาคารวิเคราะห์ก๊าซ</p> <p>8) การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม</p>	- พื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดขั้นตอนการดำเนินงานและวิธีการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยสำหรับงานที่มีความเสี่ยงตามมาตรการกำหนด	-	- ภาคผนวก 34ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
10. อันตรายร้ายแรง (ต่อ) มาตรการทั่วไป (ต่อ) (10) มีแผนงานการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) สำหรับอุปกรณ์ในหน่วยการผลิต ถึงเก็บสำรอง และทอรับ-ส่ง เพื่อให้อุปกรณ์อยู่ในสภาพที่ดีตลอดการใช้งาน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) สำหรับ อุปกรณ์ ในหน่วยการผลิต ถึงเก็บสำรอง และทอรับ-ส่ง ตามแผนงานการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ประจำปีของโครงการ เพื่อให้อุปกรณ์อยู่ในสภาพที่ดีตลอดการใช้งาน	-	- ภาคผนวก 9ข
(11) มีการตรวจประเมินด้านความปลอดภัยปีละ 2 ครั้ง โดยเป็นการตรวจโดยผู้ตรวจประเมินภายใน 1 ครั้ง และผู้ตรวจประเมินภายนอก 1 ครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการตรวจประเมินด้านความปลอดภัย โดยดำเนินการตรวจสอบโดยผู้ตรวจสอบภายใน 1 ครั้ง เมื่อวันที่ 7-21 มิถุนายน 2564 และตรวจโดยผู้ตรวจประเมินภายนอก 1 ครั้ง เมื่อวันที่ 23-25 กุมภาพันธ์ 2565	-	- ภาคผนวก 35ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<p>10. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)</p> <p>มาตรการเชิงป้องกัน</p> <p>มาตรการสำหรับกระบวนการผลิต</p> <p>(1) ติดตั้งระบบ Distributed Control System (DCS) เพื่อควบคุมสถานะดำเนินการผลิต เช่น อุณหภูมิ ความดัน เป็นต้น ของแต่ละอุปกรณ์/หน่วยผลิตให้เป็นไปตามค่าที่กำหนด</p>	- หน่วยผลิตของ โครงการ	- โครงการติดตั้งระบบ Distributed Control System (DCS) เพื่อควบคุมสถานะดำเนินการผลิตของแต่ละอุปกรณ์และหน่วยผลิตให้เป็นไปตามค่าที่กำหนด	-	- รูป ที่ 31 ระบบ DCS

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
10. อันตรายร้ายแรง (ต่อ) มาตรการเชิงป้องกัน (ต่อ) มาตรการสำหรับกระบวนการผลิต (ต่อ) (2) ติดตั้ง Pressure/Temperature Indicator ในทุกหน่วยการผลิต เพื่อตรวจสอบระดับความดันและอุณหภูมิตลอดเวลา ซึ่งจะเป็นตัวบ่งชี้สถานะของการปฏิบัติงาน และสามารถควบคุมให้อยู่ในสภาวะที่เหมาะสม ซึ่งหากพบว่าระดับความดันและอุณหภูมิถึงค่าเตือนที่กำหนด ระบบ Interlock สั่งปิดวาล์วและหยุดปั๊ม ที่ส่งเข้าสู่ถังโดยอัตโนมัติ	- หน่วยผลิตของโครงการ	- โครงการติดตั้ง Pressure Indicator และ Temperature Indicator ในทุกหน่วยการผลิต เพื่อตรวจสอบระดับความดันและอุณหภูมิตลอดเวลา ซึ่งหากพบว่าระดับความดันและอุณหภูมิถึงค่าเตือนที่กำหนด ระบบ Interlock สั่งปิดวาล์วและหยุดปั๊ม ที่ส่งเข้าสู่ถังโดยอัตโนมัติ	-	-
(3) ติดตั้งอุปกรณ์ความปลอดภัย เช่น Safety Valve (Relief & Vacuum Valve), Shut off Valve, Reactor High Pressure Control Valve และ Gas Detector เป็นต้น	- หน่วยผลิตของโครงการ	- โครงการติดตั้งอุปกรณ์ความปลอดภัยตามมาตรการกำหนดเป็นที่เรียบร้อยแล้ว	-	- รูปที่ 32 การติดตั้งอุปกรณ์ด้านความปลอดภัย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<p>10. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)</p> <p>มาตรการสำหรับถังกักเก็บและท่อขนส่ง</p> <p>(1) ติดตั้ง Pressure Indicator Control และ Temperature Indicator เพื่อ Monitor ระดับความดันและอุณหภูมิภายในถังเก็บตลอดเวลา</p> <p>(2) ติดตั้ง Level Indicator ที่ถังกักเก็บทุกถังพร้อมตั้ง High Level Alarm เพื่อส่งสัญญาณมาที่ห้องควบคุมกระบวนการผลิต เพื่อให้พนักงานเข้าไปตรวจสอบและแก้ไข ซึ่งหากพบว่าระดับของเหลวในถังสูงถึงค่า Alarm ที่กำหนด ระบบ Interlock สั่งปิดวาล์วและหยุดปั๊มที่ส่งเข้าสู่ถังโดยอัตโนมัติ</p> <p>(3) ติดตั้ง Pressure Relief Valve ที่ถังกักเก็บทุกถัง เพื่อระบายไอสารออกจากถังกรณีที่มีความดันมากกว่าค่าที่กำหนดไว้ไปยังชั้นบรรยากาศ</p>	<p>- ถังกักเก็บและท่อขนส่ง</p> <p>- ถังกักเก็บและท่อขนส่ง</p> <p>- ถังกักเก็บและท่อขนส่ง</p>	<p>- โครงการติดตั้ง Pressure Indicator Control และ Temperature Indicator ไว้ภายในถังเก็บเพื่อติดตามระดับความดันและอุณหภูมิภายในถังตลอดเวลา</p> <p>- โครงการติดตั้ง Level Indicator ที่ถังกักเก็บทุกถังพร้อมตั้ง High Level Alarm เพื่อส่งสัญญาณมาที่ห้องควบคุมกระบวนการผลิต หากพบว่าระดับของเหลวในถังสูงถึงค่า Alarm ที่กำหนด ระบบ Interlock สั่งปิดวาล์วและหยุดปั๊มที่ส่งเข้าสู่ถังโดยอัตโนมัติ</p> <p>- โครงการติดตั้ง Pressure Relief Valve ที่ถังเก็บกักทุกถังตามมาตรการกำหนด</p>	<p>-</p> <p>-</p> <p>-</p>	<p>-</p> <p>-</p> <p>-</p>



ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
10. อันตรายร้ายแรง (ต่อ) มาตรการสำหรับถังกักเก็บและท่อขนส่ง (ต่อ)				
(4) จัดให้มีระบบการสเปรย์น้ำจาก Water Hydrant ในพื้นที่กระบวนการผลิต	- พื้นที่โครงการ	- โครงการติดตั้งระบบสเปรย์น้ำจาก Water Hydrant ในพื้นที่กระบวนการผลิต	-	- รูปที่ 33 ระบบ สเปรย์น้ำจาก Water Hydrant
(5) ใช้วัสดุทนไฟสำหรับทุกโครงสร้างที่อยู่ภายในพื้นที่ เสี่ยงต่อการติดไฟ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการใช้วัสดุทนไฟในการก่อสร้าง โครงการทั้งหมดเพื่อลดความเสี่ยงในการ ติดไฟง่ายและป้องกันการลุกลามของไฟ กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	-	-
(6) ก่อสร้างผนังกักเก็บ (Dike Wall) ล้อมถังเก็บสารเคมี ตามกฎหมายและมาตรฐานที่เกี่ยวข้อง โดยปริมาตร ของเขื่อนต้องมีขนาดไม่น้อยกว่าปริมาณของเหลวที่ บรรจุไว้ในถังใบใหญ่ที่สุดที่อยู่ภายในเขื่อน	- พื้นที่ลานถังกักเก็บ และพื้นที่อาคารการ ผลิต	- โครงการก่อสร้างผนังกักเก็บ (Dike Wall) ล้อมถังเก็บสารเคมีที่บรรจุภายในถัง เพื่อป้องกันการรั่วไหลของสารเคมี ตามกฎหมายและเป็นไปตามมาตรฐานที่ เกี่ยวข้อง	-	- รูปที่ 34 Dike Wall/Dyke Wall

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<p>10. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)</p> <p>มาตรการสำหรับถังกักเก็บและท่อขนส่ง (ต่อ)</p> <p>(7) กำหนดมาตรการในการออกแบบถังเก็บสารฟอร์มัลดีไฮด์ ดังนี้</p> <p>1) ออกแบบเป็นระบบปิด และมีระบบ Nitrogen Blanket ที่หัวถังพร้อมติดตั้ง Breather Valve ให้มีขนาดที่เหมาะสม และเป็นไปตามมาตรฐาน API 521 (Guide for Pressure-Relieving and Depressurizing Systems) โดยกำหนดค่าสำหรับระบายแรงดันไว้ที่ 150 มิลลิเมตรน้ำ และกำหนดค่าสำหรับดูดอากาศเข้าในกรณีที่เป็นสุญญากาศที่ 50 มิลลิเมตรน้ำ</p>	- ถังกักเก็บสารฟอร์มัลดีไฮด์	- โครงการออกแบบถังเก็บสารฟอร์มัลดีไฮด์ให้มีความปลอดภัยต่อการกักเก็บและเป็นไปตามมาตรการกำหนด	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
10. อันตรายร้ายแรง (ต่อ) มาตรการสำหรับถังกักเก็บและท่อขนส่ง (ต่อ) 2) ออกแบบให้มีหลังคาคลุมถัง เพื่อป้องกันการสัมผัส กับรังสีอัลตราไวโอเลต 3) ออกแบบให้มีระบบสเปรย์น้ำเพื่อควบคุมอุณหภูมิ ในกรณีที่เกิดเพลิงไหม้บริเวณข้างเคียง 4) ออกแบบให้มีระบบสเปรย์โฟมเพื่อคลุมผิวหน้า สารพอร์มาลดีไฮด์ในกรณีที่เกิดเพลิงลุกไหม้ 5) ติดตั้ง Dyke Wall เพื่อรองรับในกรณีรั่วไหล โดยมีปริมาตรเท่ากับความจุของถัง				
(8) กำหนดให้ถังเก็บสารเคมีของโครงการมีปริมาตรคั่นกัน ดังนี้	- พื้นที่ลานถังกักเก็บ และพื้นที่	- โครงการจัดสร้างคั่นกันบริเวณถังเก็บ สารเคมีของโครงการเพื่อป้องกันการหก รั่วไหลของสารเคมีออกนอกพื้นที่โครงการ	-	- รูปที่ 34 Dike Wall/Dyke Wall

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<p>10. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)</p> <p>มาตรการสำหรับถังกักเก็บและท่อขนส่ง (ต่อ)</p> <p>1) ถังเก็บโทลูอีน (T-905A และ T-905B) มีปริมาตรถังละ 30 ลูกบาศก์เมตร ถังเก็บเมทิลไอโซบิวทิลคีโตน (T-904) มีปริมาตร 45 ลูกบาศก์เมตร ถังเก็บโซเดียมไฮดรอกไซด์ ความเข้มข้นร้อยละ 50 (T-902) มีปริมาตร 15 ลูกบาศก์เมตร ให้อยู่ในคั่นกันเดียวกันขนาด 48.3 ลูกบาศก์เมตร</p> <p>2) ถังเก็บเมทิลไอโซบิวทิลคีโตน (T-704B) มีปริมาตร 62 ลูกบาศก์เมตร ถังเก็บอีพิกลอร์ไฮดริน (T-781) มีปริมาตร 62 ลูกบาศก์เมตร และถังเก็บ Resin Solution (D-751 และ D-752) มีปริมาตรถังละ 36 ลูกบาศก์เมตร ให้อยู่ในคั่นกันเดียวกันขนาด 63.3 ลูกบาศก์เมตร</p> <p>3) ถังเก็บอีพิกลอร์ไฮดริน (T-901A, T901B และ T-903) มีปริมาตรเท่ากับ 30, 30 และ 15 ลูกบาศก์เมตรตามลำดับ และ ถังเก็บ Reaction Water (T-907) มี ปริมาตร 10 ลูกบาศก์เมตร ให้อยู่ในคั่นกันเดียวกันขนาด 33.2 ลูกบาศก์เมตร</p>				

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<p>10. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)</p> <p>มาตรการสำหรับถังกักเก็บและท่อขนส่ง (ต่อ)</p> <p>4) ถังเก็บ บี น อ ล (T-3144 และ T-3145) มีปริมาตร ถังละ 30 ลูกบาศก์เมตร ให้อยู่ใน คันทันเดียวกันขนาด 31.5 ลูกบาศก์เมตร</p> <p>มาตรการควบคุมและเฝ้าระวัง</p> <p>(1) การควบคุมการเกิดปฏิกิริยาในกระบวนการ ผลิต (Runaway Reaction)</p> <p>1) จัดให้มีระบบป้อนน้ำเพื่อลดอุณหภูมิจาก ปฏิกิริยาและเจือจางตัวเร่งปฏิกิริยา เพื่อ ควบคุมอุณหภูมิในการเกิดปฏิกิริยา</p> <p>2) ระบบหล่อเย็นของโครงการประกอบด้วย หอหล่อเย็น (Cooling Tower) จำนวนสองหอ และเครื่องทำความเย็น (Chiller) จำนวน 6 ตัว โดยเดินเครื่อง 3 ตัว</p>	- พื้นที่โครงการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการควบคุมและเฝ้าระวัง การควบคุมการเกิดปฏิกิริยาในกระบวนการผลิต (Runaway Reaction) เพื่อกำหนดดำเนินการผลิตอย่าง ปลอดภัยตามมาตรการกำหนด โดยจัดให้มีระบบป้อนน้ำ เพื่อลดอุณหภูมิจากปฏิกิริยาและเจือจางตัวเร่งปฏิกิริยา เพื่อควบคุมอุณหภูมิในการเกิดปฏิกิริยา, ติดตั้งหอหล่อ เย็น (Cooling Tower) จำนวน 2 หอ และเครื่องทำความเย็น (Chiller) จำนวน 6 ตัว โดยเดินเครื่อง 3 ตัว และควบคุม อุณหภูมิในการเกิดปฏิกิริยาของผลิตภัณฑ์แต่ละชนิด ให้เป็นไปตามที่กำหนด พร้อมทั้งติดตั้งอุปกรณ์ป้องกัน และระงับอัคคีภัยตามเกณฑ์มาตรฐานของ NFPA		<p>- รูปที่ 25 ระบบ ดับเพลิง และ สัญญาณเตือนภัย</p> <p>- รูปที่ 35 Cooling Tower</p> <p>- รูปที่ 36 อ่างล้าง ตาฉุกเฉิน</p>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<p>10. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)</p> <p>มาตรการควบคุมและเฝ้าระวัง (ต่อ)</p> <p>3) ควบคุมอุณหภูมิในการเกิดปฏิกิริยาของผลิตภัณฑ์แต่ละชนิดให้เป็นไปตามที่กำหนด ทั้งนี้ ในกรณีที่อุณหภูมิภายในถังปฏิกิริยามีค่าสูงกว่าค่าควบคุมและไม่สามารถนำกลับเข้าสู่ค่าควบคุมได้ ให้ดำเนินการดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ทำการหยุดการผลิตทันที</li> <li>- เติมน้ำปราศจากแร่ธาตุเข้าสู่ถังปฏิกิริยาเพื่อเป็นตัวช่วยรับความร้อนที่เกิดขึ้นจากปฏิกิริยา (Heat of Reaction) พร้อมกันนี้ยังเป็นการเจือจางและทำลายตัวเร่งปฏิกิริยา (ในที่นี้คือเจือจาง โซดาไฟ ในส่วนของสารเร่งปฏิกิริยาอีกชนิดสำหรับการผลิตอีพอกซีเรซินชนิดรีแอ็คทีฟไดลูเอนท์จะเสื่อมประสิทธิภาพเมื่อทำปฏิกิริยากับน้ำ (Degrade))</li> </ul>				

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<p>10. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)</p> <p>มาตรการควบคุมและเฝ้าระวัง (ต่อ)</p> <p>4) การลดผลกระทบในพื้นที่กระบวนการผลิต</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ติดตั้ง Pressure/Temperature Indicator ในทุกหน่วยการผลิตเพื่อตรวจสอบระดับความดันและอุณหภูมิตลอดเวลา ซึ่งจะเป็นตัวบ่งชี้สภาวะของการปฏิบัติงานและสามารถควบคุมให้อยู่ในสภาวะที่เหมาะสม ซึ่งหากพบว่าระดับความดันและอุณหภูมิถึงค่า Alarm ที่กำหนด ระบบ Interlock สั่งปิดวาล์ว และหยุดปั๊มที่ส่งเข้าสู่ถังโดยอัตโนมัติ</li> <li>- ติดตั้ง Level Indicator Alarm พร้อมระบบ Interlock ซึ่งหากพบว่าระดับของเหลวในถังสูงถึงค่า Alarm ที่กำหนด ระบบ Interlock สั่งปิดวาล์วและหยุดปั๊มที่ส่งเข้าสู่ถังโดยอัตโนมัติ</li> </ul>				

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<p>10. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)</p> <p>มาตรการควบคุมและเฝ้าระวัง (ต่อ)</p> <p>5) จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ระบบดับเพลิงที่ใช้ในโครงการ พื้นที่ลานถังเก็บพื้นที่อาคารการผลิต และพื้นที่อาคารเก็บวัตถุดิบสารเคมี และผลิตภัณฑ์ ให้ออกแบบตามมาตรฐานของประเทศไทย และมาตรฐานสากลที่เป็นที่ยอมรับ เช่น วสท., NFPA และ API2510 เป็นต้น</li> <li>- โครงการมีการสำรองน้ำดับเพลิงในถังขนาดความจุ 2,000 ลูกบาศก์เมตร และมีความจุใช้งานไม่น้อยกว่า 1,800 ลูกบาศก์เมตร เพื่อใช้ในการดับเพลิงในระยะเวลา 2 ชั่วโมง ตามเกณฑ์มาตรฐานของ NFPA ที่กำหนดให้มีปริมาณน้ำสำรองเพื่อการดับเพลิงไม่น้อยกว่า 2 ชั่วโมง</li> <li>- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยอย่างเพียงพอตามที่กฎหมายกำหนด ได้แก่</li> </ul>				



ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<p>10. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)</p> <p>มาตรการควบคุมและเฝ้าระวัง (ต่อ)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* เครื่องสูบน้ำดับเพลิง (Firewater Pump) จำนวน 3 เครื่อง ประกอบด้วย เครื่องสูบน้ำขับเคลื่อนด้วยเครื่องยนต์ดีเซล ขนาด 2,500 แกลลอน/นาที่ จำนวน 1 เครื่อง เครื่องสูบน้ำขับเคลื่อนแบบมอเตอร์ ขนาด 1,000 แกลลอน/นาที่ จำนวน 1 เครื่อง และเครื่องสูบน้ำรักษาความดันแบบมอเตอร์ ขนาด 250 แกลลอน/นาที่ จำนวน 1 เครื่อง</li> <li>* เครื่องดับเพลิงแบบมือถือ (Portable Fire Extinguisher) จำนวน 169 ถัง แบ่งเป็น ถังเคมีแห้ง จำนวน 138 ถัง และถังคาร์บอนไดออกไซด์ จำนวน 31 ถัง</li> <li>* Fire Hydrants with Monitor 4 แห่ง และ Fire Hydrants 68 แห่ง</li> <li>* ระบบกระจายน้ำดับเพลิงอัตโนมัติ (Wet Sprinkler System) จำนวน 1 แห่ง</li> </ul>				

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตฮ็อทชี่เรซิ่น (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<p>10. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)</p> <p>มาตรการควบคุมและเฝ้าระวัง (ต่อ)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* ระบบกระจายน้ำดับเพลิงอัตโนมัติ (Deluge Valve) จำนวน 3 ระบบ</li> <li>* ตู้ดับเพลิงภายนอกอาคาร (Fire Hose Cabinet Box) จำนวน 61 แห่ง</li> <li>* อ่างล้างตาในกรณีฉุกเฉิน (Safety Eye Shower) จำนวน 40 จุด</li> <li>* ระบบสัญญาณเตือนภัย โดยมีการติดตั้ง Heat Detector จำนวน 48 จุด และ Smoke Detector จำนวน 138 จุด กระจายทั่วบริเวณอาคารการผลิตที่ 1, 2 และ 3 เพื่อทำหน้าที่ตรวจจับและส่งสัญญาณกลับไป Fire Alarm Panel Control เพื่อให้ระบบดับเพลิงทำงาน โดยตั้งค่า Alarm Set Point ไว้ที่ 68 องศาเซลเซียส ซึ่งอุปกรณ์ดังกล่าวอย่างน้อยต้องได้รับการตรวจสอบเป็นประจำทุกปี</li> </ul>				

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<p>10. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)</p> <p>มาตรการควบคุมและเฝ้าระวัง (ต่อ)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* อุปกรณ์แจ้งเหตุเพลิงไหม้ในพื้นที่อาคาร การผลิตที่ 1, 2 และ 3 พื้นที่ลานถังกักเก็บ และพื้นที่อาคารเก็บวัตถุดิบ สารเคมี และ ผลิตภัณฑ์ จำนวน 66 แห่ง</li> <li>* รถโฟมเคลื่อนที่ (Foam Mobile Unit) ในพื้นที่อาคารการผลิตที่ 1, 2 และ 3 พื้นที่ ลานถังกักเก็บ และพื้นที่อาคารเก็บวัตถุดิบ สารเคมี และผลิตภัณฑ์ จำนวน 9 คัน</li> <li>* เครื่องช่วยหายใจชนิดอัดอากาศ (Self Contained Breathing Apparatus ;SCBA) จำนวน 6 ชุด</li> </ul>				

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
10. อันตรายร้ายแรง (ต่อ) มาตรการในการรองรับกรณีเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน (1) จัดตั้งทีมผจญเพลิงโดยทำการฝึกซ้อมเป็นประจำทุก 3 เดือน และฝึกอบรมเพื่อเตรียมพร้อมในกรณีฉุกเฉิน 2 ครั้ง/ปี	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดตั้งทีมผจญเพลิงโดยทำการ ฝึกซ้อมเป็นประจำทุก 3 เดือน และฝึกอบรม เพื่อเตรียมความพร้อมในกรณีฉุกเฉิน ครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 12 มิถุนายน และวันที่ 12 พฤศจิกายน 2564 โดยในปี 2565 จะทำการ ฝึกซ้อมทบทวนในเดือนกรกฎาคม 2565	-	- ภาคผนวก 29ข - ภาคผนวก 36ข
(2) จัดตั้งทีมปฐมพยาบาลทีมสนับสนุนการช่วยชีวิต พร้อมทั้งฝึกอบรมบุคลากรให้พร้อมสำหรับการปฐม พยาบาลกรณีฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้น	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดตั้งทีมปฐมพยาบาลและ ทีมสนับสนุนการช่วยชีวิตพร้อมทั้งฝึกอบรม ทบทวนบุคลากรให้พร้อมสำหรับการปฐม พยาบาลกรณีฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้น	-	- ภาคผนวก 36ข - ภาคผนวก 37ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
10. อันตรายร้ายแรง (ต่อ) มาตรการในการรองรับกรณีเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน (ต่อ) (3) จัดตั้งหน่วยปฏิบัติการกรณีฉุกเฉินและจัดให้มีการ อบรมการปฏิบัติการกรณีฉุกเฉินให้แก่พนักงาน ที่อยู่ในหน่วยปฏิบัติการฉุกเฉินอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดตั้งหน่วยปฏิบัติการกรณีฉุกเฉินและ จัดให้มีการอบรมการปฏิบัติการกรณีฉุกเฉิน ให้แก่พนักงานที่อยู่ในหน่วยปฏิบัติการฉุกเฉิน ปีละ 1 ครั้ง โดยฝึกซ้อมครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 12 พฤศจิกายน 2564	-	- ภาคผนวก 29ข
(4) จัดให้มีแผนการอพยพกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน โดยเมื่อมี สัญญาณเตือนภัยเกิดขึ้นให้พนักงานและผู้รับเหมาที่ ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องหยุดปฏิบัติงานกิจกรรมต่างๆ และออก จากพื้นที่ที่เป็นอันตรายโดยเร็ว และไปที่จุดรวมพล	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีแผนอพยพกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินประจำ โครงการ โดยจะมีสัญญาณเตือนภัยดังขึ้น และ ให้พนักงานและผู้รับเหมาที่ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้อง หยุดปฏิบัติงานกิจกรรมต่างๆ และออกจากพื้นที่ที่ เป็นอันตรายโดยเร็ว และไปที่จุดรวมพล	-	- รูปที่ 37 จุดรวมพล - ภาคผนวก 38ข - ภาคผนวก 39ข
(5) กรณีเกิดเหตุผิดปกติหรือเหตุฉุกเฉิน ให้โครงการฯ ปฏิบัติตามแนวทางในการปฏิบัติและการตอบโต้ สถานการณ์ที่กำหนดในแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินกลุ่ม นิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ฉบับล่าสุดอย่างเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการ	- หากพบกรณีเกิดเหตุผิดปกติหรือเหตุฉุกเฉิน เกิดขึ้นภายในโครงการ โครงการจะยึดถือปฏิบัติ และตอบโต้สถานการณ์ให้เป็นไปตามแผนปฏิบัติ การภาวะฉุกเฉินกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและ ท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดฉบับล่าสุด อย่างเคร่งครัด	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
10. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)				
(6) บริษัทฯ ได้จัดให้มีแผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน โดยจัดให้มีระดับชั้นเหตุการณ์ผิดปกติของโรงงาน และจัดระดับชั้นภาวะฉุกเฉินของโรงงานไว้ 3 ระดับ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีแผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉินประจำโครงการ โดยจัดให้มีระดับชั้นเหตุการณ์ผิดปกติของโรงงาน และจัดระดับชั้นภาวะฉุกเฉินของโรงงานไว้ 3 ระดับ ตามมาตรการกำหนด	-	- ภาคผนวก 39ข
(7) จัดให้มีแผนการสื่อสารกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีแผนการสื่อสารกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	-	- ภาคผนวก 38ข
(8) จัดให้มีอุปกรณ์ในการติดต่อสื่อสารที่มีประสิทธิภาพ พร้อมใช้งานสำหรับกรณีฉุกเฉินโดยให้มีการบำรุงรักษาตามที่ระบุไว้ในแผนการบำรุงรักษา	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีวิทยุสื่อสารเพื่อใช้ในการสื่อสารสำหรับกรณีฉุกเฉิน และมีการบำรุงรักษาตามแผนการบำรุงรักษาประจำปีของโครงการ	-	- รูปที่ 38 วิทยุสื่อสาร

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
10. อันตรายร้ายแรง (ต่อ) (9) กำหนดให้มีแผนฟื้นฟูหลังจากทำการระงับเหตุฉุกเฉิน เสร็จสิ้นแล้ว พร้อมกับจัดทำรายงานเหตุฉุกเฉินที่ เกิดขึ้น และการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ โดยการ สอบสวนเพื่อหาสาเหตุที่แท้จริงของเหตุการณ์ที่ เกิดขึ้นนั้น และมีเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องจากหลายๆ ฝ่ายเข้ามาทำการสอบสวน ทั้งจากหน่วยงานภายใน และหน่วยงานภายนอก	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีแผนฟื้นฟูหลังจากทำการระงับ เหตุฉุกเฉินประจำโครงการ และหากเกิด เหตุฉุกเฉินจะจัดทำรายงานเหตุฉุกเฉิน ที่เกิดขึ้น และการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ และสอบสวนหาสาเหตุที่แท้จริง โดยเชิญ เจ้าหน้าที่จากทุกๆ ฝ่ายทั้งหน่วยงาน ภายในและหน่วยงานภายนอกเข้าร่วม ในการสืบสวน ปัจจุบัน (มกราคม-มิถุนายน 2565) ยังไม่เกิดเหตุฉุกเฉินขึ้นภายใน โครงการ	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโอพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4)  
ของ บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
10. อันตรายร้ายแรง (ต่อ) (10) ร่วมมือกับ กนอ. ชุมชน และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อปรับปรุงแผนการแจ้งเหตุฉุกเฉินและแผนการ อพยพให้มีประสิทธิภาพ รวมถึงจัดให้มีการซ้อมแผน ฉุกเฉินและแผนอพยพร่วมกับชุมชนข้างเคียง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการยินดีให้ความร่วมมือกับ กนอ. ชุมชน และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อ ปรับปรุงแผนการแจ้งเหตุฉุกเฉินและ แผนการอพยพให้มีประสิทธิภาพ และ ยินดีเข้าร่วมกิจกรรมซ้อมแผนฉุกเฉินและ แผนอพยพร่วมกับชุมชนข้างเคียง	-	-
11. พื้นที่สีเขียว (1) จัดให้มีพื้นที่สีเขียวประมาณ 1,817.4 ตารางเมตร คิดเป็นร้อยละ 5.55 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด	- พื้นที่โครงการ	- ปัจจุบัน (มกราคม-มิถุนายน 2565) โครงการมีพื้นที่สีเขียวประมาณ 1,817.4 ตารางเมตร หรือคิดเป็นร้อยละ 5.55 ของ พื้นที่โครงการทั้งหมด	-	- รูปที่ 39 พื้นที่ สีเขียว - ภาคนวก 40ข



รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มีรายละเอียดดังนี้

มาตรการทั่วไป



COD Online

รูปที่ 1 Online Monitoring

คุณภาพอากาศ



รูปที่ 2 หน่วยผลิตน้ำมันร้อน (HM Heater)

รูปที่ 3 เครื่องวัด VOCs

คุณภาพน้ำ



รูปที่ 4 ระบบบำบัดน้ำเสีย

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มีรายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

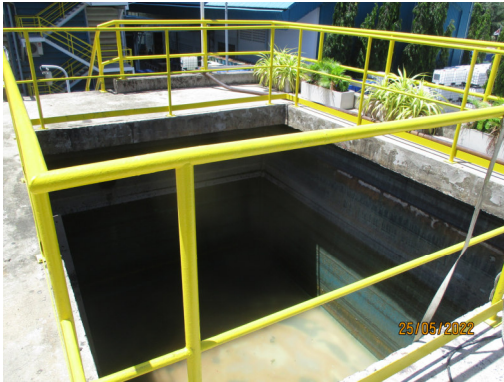
คุณภาพน้ำ (ต่อ)



รูปที่ 5 บ่อน้ำเสียจากการดับเพลิง



รูปที่ 6 Receiving Tank และฝาปิด



รูปที่ 7 Fish Pond



รูปที่ 8 Last tank



รูปที่ 9 หัวสเปรย์มานาน้ำ



รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มีรายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

การจัดการกากของเสีย



พื้นที่จัดเก็บมูลฝอยทั่วไป



พื้นที่จัดเก็บของเสียอันตราย

รูปที่ 10 อาคารจัดเก็บกากของเสีย



รูปที่ 11 ถังขยะแยกประเภท



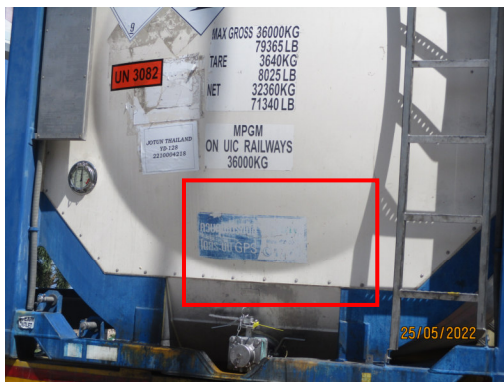
รูปที่ 12 บ้ายป่งซีประเภทกากของเสีย

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มีรายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

การจัดการกากของเสีย (ต่อ)



รูปที่ 12 ป้ายบ่งชี้ประเภทกากของเสีย (ต่อ)



รูปที่ 13 ระบบ GPS ที่รถขนส่งกากของเสีย

รูปที่ 14 เบอร์โทรศัพท์ที่รถขนส่งกากของเสีย



รูปที่ 15 บ่อรองรับน้ำเสียปนเปื้อนกรณีเกิดเหตุรั่วไหล



รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มีรายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

การคมนาคม



รูปที่ 16 เครื่องหมายด้านจราจร






รูปที่ 17 แสงสว่างบริเวณขนถ่ายผลิตภัณฑ์

รูปที่ 18ป้ายแสดงขอบเขตการขนถ่าย



รูปที่ 19 พื้นที่ขังน้ำหนัก

รูปที่ 20 ป้ายแสดงข้อมูลสารเคมีที่รถขนส่ง

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มีรายละเอียดดังนี้ (ต่อ)	
การคมนาคม (ต่อ)	
	
รูปที่ 21 บ้ายของบริษัท เบอร์ฉุกเฉิน และเบอร์ติดต่อที่รถขนส่งสารเคมี	
	
รูปที่ 22 เจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวก	รูปที่ 23 รถรับ-ส่งพนักงาน



รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตถั่วพอกซีเรซิน (ครั้งที่ 4) บริษัท อติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมทท์เรียลส์)  
เดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มีรายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

ด้านอาชีพอนามัย และความปลอดภัย



## หน้ากากกันฝุ่น



## หน้ากากกั้นก๊าซ



รองเท่านั้น



## แว่นตานิรภัย



ที่ครอบห



ทอดห



## หมวดนิรภัย

รูปที่ 24 อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มีรายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

ด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย (ต่อ)



รูปที่ 25 ระบบดับเพลิง และสัญญาณเตือนภัย



รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มีรายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

ด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย (ต่อ)



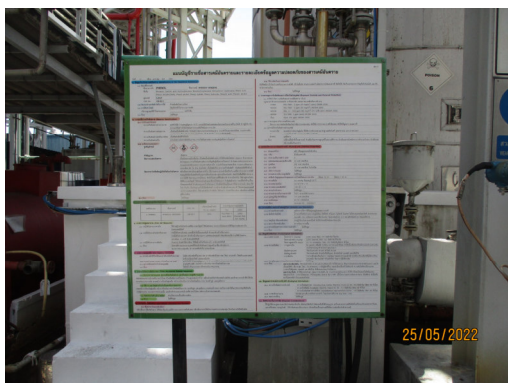
รูปที่ 26 ป้ายสัญลักษณ์เตือนอันตราย และป้ายเตือนด้านความปลอดภัย

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มีรายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

ด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย (ต่อ)



รูปที่ 27 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล



รูปที่ 28 SDS บริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน



รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มีรายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

ด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย (ต่อ)



รูปที่ 29 สถานพยาบาลเบื้องต้น








รูปที่ 30 รถสำรองฉุกเฉิน

อันตรายร้ายแรง



รูปที่ 31 ระบบ DCS

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มีรายละเอียดดังนี้ (ต่อ)	
อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	
	
Safety Valve	Shut off Valve
	
High Pressure Control Valve	Gas Detector
รูปที่ 32 การติดตั้งอุปกรณ์ด้านความปลอดภัย	
	
รูปที่ 33 ระบบเป่าร่น้ำจาก Water Hydrant	



รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มีรายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

อันตรายร้ายแรง (ต่อ)



รูปที่ 34 Dike Wall/Dyke Wall



รูปที่ 35 Cooling Tower



รูปที่ 36 อ่างล้างตาฉุกเฉิน



รูปที่ 37 จุฬรวมพล



รูปที่ 38 วิทยุสื่อสาร



รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มีรายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

พื้นที่สีเขียว



รูปที่ 39 พื้นที่สีเขียว